

المواصفات الفنية الرئيسية للمعدات الميكانيكية المستخدمة في تصنيع مكونات المحرك، والتي تتميز بتصميمها المتين وقدرتها على العمل في بيئات صناعية قاسية. هذه المعدات قادرة على معالجة مجموعة واسعة من المواد المعدنية، مما يجعلها خيارًا مثاليًا لخطوط الإنتاج في صناعة السيارات والطائرات.

المواصفات الفنية الرئيسية

نموذج	نوع	عدد محاور	السرعة القصوى (دورات/دقيقة) / السرعة القصوى (دورات/دقيقة) / السرعة القصوى (دورات/دقيقة).		نوع القطع (نوع القطع))	السرعة القصوى القطع (دورات/دقيقة))	السرعة القصوى القطع (دورات/دقيقة))	السرعة القصوى القطع (دورات/دقيقة))	السرعة القصوى القطع (دورات/دقيقة))	السرعة القصوى القطع (دورات/دقيقة))
			السرعة القصوى	السرعة القصوى						
LDH-M8-4	M5	4	140	200	□75-4	0.55	0.25	2-3	1450 × 1600 × 1800	1110
	M6	4	130	180						
	M8	4	120	160						
LDH-M12-4	M10	4	100	140	1.5-4	0.55	0.25	3-4	1500 × 1900 × 1750	1160
	M12	4	90	120						
	M14	4	80	100						
LDH-M18-4	M16	4	60	80	2□2-6	0.75	0.25	4-5	1700 × 2000 × 1800	1280
	M18	4	50	70						
LDH-M24-4	M20	4	40	60	2□2-8	1.1	0.25	4-6	1750 × 2100 × 1850	1400
	M22	4	30	50						
	M24	4	25	40						
LDH-M30-4	M27	4	20	32	3-8	1.1	0.25	4-7	1750 × 2100 × 1850	1400
	M30	4	16	28						

المعدات الميكانيكية المستخدمة في تصنيع مكونات المحرك:





