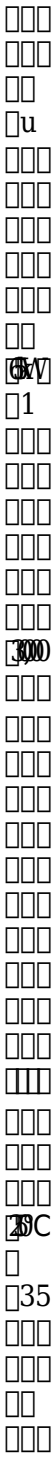
[illegible]A3[illegible]

[illegible]
[illegible]
[illegible]1.2
[illegible]
[illegible]
[illegible]Q235[illegible]
5[illegible]6[illegible]
[illegible]
[illegible]
[illegible]

它的厚度
为1.2mm，
由201条
不锈钢板制
成，该钢板
由氩电弧焊
接弯曲并焊
接。
焊接5〜4
＃角钢框架，
并在本地使
用2.0毫
米钢板和钣
金进行加固。
1.2毫米
厚201不
锈钢板。
手推车扁平
购物车
开门结构：
（1）开门
模式：前门
是在左侧手
动打开的；
（2）门扣
由烤箱的特
殊手柄制成，
表面是镀铬
的。（3）
门的两组上
和下合金铰
链。镀铬在
表面上。
（4）底板
由厚度
为2.0mma3
的冷
卷A3板
制成。（5）
门隔热材料：
它由高密度
和高质量的
硅酸盐棉棉
隔热材料和
矿物质羊毛
隔热板制成，
该材料具有
强烈的隔热
板。（6）
紧密的压缩
型铝制棉绳。

根据考虑炉
外温度升高
和节能的考
虑，每个零
件的设计厚
度
为150mm。
填充材料
为150k
级高密度硅
酸盐纤维，
可以抵
抗850的
高温℃
并具
有0.0048
的导热率
∧m/℃。
盒子，鼓风
机和排气系
统，电气控
制部件等。
根
据JB5220-91
行业保证，
干燥盒的表
面温度不超
过300℃
不大
于3℃
在室温下。
进气：
（手动
控制）
排气：
（手动
控制）
循
环
系
统：



在测试
过程中
注意：
测试点
应距离
内壁材
料至
少100
毫米，
并且距
离门墙至
少120mm。
测试时
间应在
达到温度
（恒温
状态）
后至
少10-15
分钟。