

Máquina Introducción

El conjunto de la unidad de vibración lineal vibración del disco y recuento preciso de la unidad de control son personalizadas muestras tornillos, asegúrese de que cada bolsa es exacta.

Adopta el control del PLC, y hay interfaz de operación humanmachine, es cómodo de usar y ajustar el equipo, y el grado de automatización ishigh.

regulador de temperatura inteligente se adopta para controlar la temperatura de sellado horizontal y longitudinal, que puede realizar el sellado firme, un buen sellado, tipo de plato y hermoso bolsa, la eficiencia de embalaje es alta.

tecnología de la subdivisión motor paso a paso se adopta para el sistema de fabricación de bolsas, el código de color de la bolsa de envasado se realiza un seguimiento y se coloca de forma automática, y la operación y el ajuste para la fabricación de la bolsa se puede acabar fácilmente, es presentado por la alta velocidad, estable operación y bajo nivel de ruido.

La velocidad de envasado se somete a un ajuste ilimitado cuando el rango nominal, el posicionamiento de la abierta y se detienen.

fabricación de bolsas, medición, llenado, sellado, corte y la impresión del número de lote se puede completar de forma automática.

Contando las vibraciones que se adopte, la extensión del material envasado con una densidad uniforme es correcta, respondiendo a las normas metrológicas nacionales.

Cuenta y la velocidad de embalaje:

Equipo	Velocidad de conteo (PC / min)
Empulgueras	200-1000
Nueces	400-1000
Lavadora / Sujetadores	200-500
uñas	200-1000
Botones	300-600
tabletas	300-600

Packaging & amp; amperio; amperio; Envío:



La exposición extranjera:

Cada año vamos a asistir a por lo menos dos exposiciones en el extranjero, tales como India, Vietnam

16

HARBIN RAINBOW TECHNOLOGY CO.,LTD

