

Introducción a la máquina

Bimetálica compuesta Contacto Jefe frío puede hacer seis metales diferentes pueden mezclar juntos bajo estado frío para producir contactos compuestas de conformidad con los requisitos de la técnica. Su proceso de trabajo incluye los siguientes pasos: el envío de dos tipos diferentes de alambre de metal en la máquina en primer lugar, su transmisión en el molde después de haber sido cortado. A continuación, por dos veces el proceso de recalado, los dos tipos de metal se convierten en los contactos compuestos. Por último, los productos se retiran del molde y entran en la caja del producto acabado.

Mas detalle sobre la máquina

Peso neto: 1650kgs

remache de salida:2200-11000pcs / hr

Botón de salida:2200-7000pcs / hr



Main parameter

Item	Data
Round button dia.	φ2.5-φ8.5mm
Square button size	2.5×2.5-7×7mm
Thickness of button	0.5-3.2mm
Rivet head dia	φ2.5-φ8.5mm
Thickness of rivet head	Max3.2mm
Dia. of rivet shank	φ1.2-φ4.9mm
Length of rivet shank	Max 6mm
Silver thickness	Min0.25mm
Button output	2200-7000pcs/hr
Rivet output	2200-11000pcs/hr
Power	3.6kw,380v,50hz
Compress air	Min0.2Mpa
Net weight	1650kg

All specifications are subject to changes without prior notice.

Exposición en el Extranjero:





Para obtener más información, por favor visite nuestro sitio
web:www.rainbowtechnology.net
Tiene alguna pregunta, no dude en ponerse en contacto conmigo.