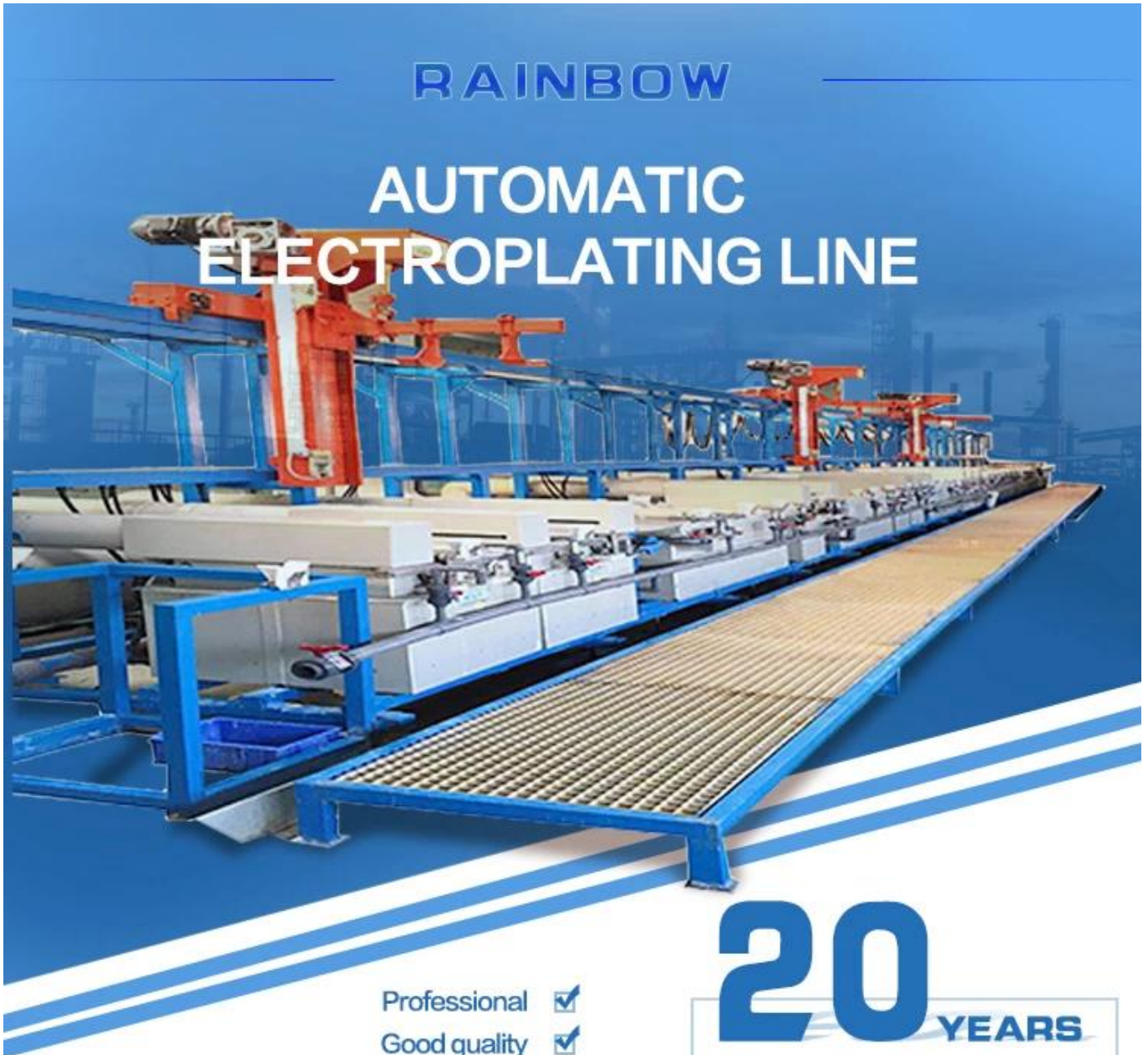


**RAINBOW**

# AUTOMATIC ELECTROPLATING LINE



- Professional ✓
- Good quality ✓
- Energy conservation ✓

**20** YEARS

20 years of professional export

# PRODUCT FEATURES

All applications and functions of automatic electroplating line

Linear plating Automatic production line for mechanical parts, automobiles, motorcycle parts and other metal surface oxidation, nickel, chrome, galvanized and other process requirements, but also for engineering plastic surface of the metal plating, such as car decoration pieces, Mobile phone shell and signs and so on.



Phosphorization production line



zinc electroplating line

Automatic plating production line is mainly applicable to all kinds of small parts and various non-standard items. The equipment is mainly composed of manipulator, tank body, drum, transmission mechanism, conveying device and so on, to meet the various products of different processes to the plating production.



Nickel barrel plating line



Zinc barrel plating line

La línea de producción automática de recubrimiento de barril se puede adaptar a una variedad de piezas pequeñas, piezas estándar y varios tipos de necesidades de placas un aumento sustancial en la productividad laboral. Se ha proporcionado el enchapado para esperar del rechazo del conjunto completo de agua y equipos de secado.

1. El rodillo grande puede ser extremadamente PP PP-Casting Materials, perforación de máquina CNC.
2. El sistema de transmisión adopta cada estación de un acoplamiento de transmisión, velocidad electromagnética.
3. El dispositivo de alimentación de pesaje automático puede reducir la intensidad de la mano de obra.
4. Equipo de lavado de barril de carpeta automática de pasivación y rechazo automático de secador de color de agua.

Podemos ofrecer a partir de la secado de agua de material de recubrimiento hasta un conjunto completo de equipos. Experiencia rica acumulada especial en la solución zincada pasivada con bañera galvanizada y equipo de color clip, rodillo y plantilla de PP para una patente nacional.

La configuración principal

- 1, PLC Machine adopta productos japoneses de Mitsubishi Electric Corporation;
- 2, inversor de Mitsubishi Electric Corporation Products de Japón;
- 3, pantalla táctil con productos de Kunlun-State Electrical Company;
- 4, interruptores de proximidad e interruptores fotoeléctricos de productos eléctricos de Alemania Turck;
- 5, contactores y relevos térmicos Suzhou Siemens Electric Company Products;
- 6, tanque de desplazamiento químico 304 Tubo de calefacción eléctrico de acero inoxidable Calentamiento, potencia de 48kW, 220V;
- 7, tanque de agua caliente hecho de 304 calefacción de tubo de calefacción eléctrica de acero inoxidable, potencia de 10kW, 220V;
- 8, Sum de elevación anódico 304 Tubo de calefacción eléctrico de acero inoxidable Calefacción, potencia de 24kW, 220V;
- 9, tanque de activación con 304 calentamiento de tubo de calefacción eléctrico de acero inoxidable, potencia de 10kW, 220V;
- 10, control de temperatura automática utilizando productos de Yan Ling Electric Company;
- 11, el camión traza el uso de cable plano avanzado de 40 núcleos de Shanghai Nanyang Fujikura;
- 512, todos los gabinetes de control, diseño razonable, apariencia elegante, exquisita, fácil de operar, de modo que la humedad y la corrosión. Control Cableado del gabinete Número de línea estructurado, claro y preciso, todos los elementos tienen un etiquetado claro en el panel de operación en inglés.
- 13, Sistema con funciones de control automáticas y manuales, en circunstancias normales, el sistema está en operación automática, como el tiempo de residencia de la pieza de trabajo en cada surco, niveles de tráfico y velocidad de elevación. Cada carril comienza, parada, promoción, reducción en la operación y el cambio se puede controlar manualmente, pero esta vez la otra parte todavía se controla automáticamente. Cuando un problema local que necesita reparación, conducir para ir a la operación manual, la línea de producción puede continuar funcionando.
- 14, Programa del sistema con función de interrupción, potencia y memoria, fáciles de

manejar situaciones inesperadas.

15, el sistema está equipado con la gama completa de dispositivos de parada de emergencia para evitar accidentes.

16, para la diversidad del producto del usuario, el sistema se puede modificar fácilmente para ejecutar la secuencia del proceso.

Artículo

1, material de tanque 3 mm304 acero inoxidable, pp

2, Material del tubo de acero cuadrado marco

3, Sistema de control PLC, control de computadora

4, modelo de calefacción electrónico, vapor, agua caliente

5, modelo de transportador automático, semiautomático, manual

6. Rectificadores de equipos, filtros, tuberías, soplador de aire, sistema de tratamiento de gas residual, sistema de tratamiento de gas residual

7, Garantía 12 meses.

8, Ventajas de diseño flexible, seguro, estable y de alta resistencia, ponderación automática y carga.

9, Aplicaciones diferentes tipos de placas para productos de metal.

10, Contactor (Switch) y la marca de relé termal Siemens.

Revestimiento

La línea de producción automática de placas de zinc está estrictamente de acuerdo con los procedimientos, procesos y requisitos de tiempo preestablecidos mediante el trabajo continuo para modernizar el equipo. No solo funciona rápido y estable, de alto rendimiento, calidad estable y ahorra mucha mano de obra. Y debido a que el uso de energía más completamente, menos contaminación y producción más limpia por parte del Departamento de Protección Ambiental del Estado se recomienda ampliamente.

El enchapado de estanterías, el revestimiento de estante de zinc-níquel, las líneas de producción automática de aleación de hierro de estante son el producto de las fortalezas de nuestra empresa. La pasivación de cromo galvanizada y trivalente del zincate es más amigable con el medio ambiente y especies avanzadas de enchapado, nuestra compañía ha construido muchas de estas líneas de producción automáticas.

1. El rodillo grande puede ser extremadamente PP PP-Casting Materials, perforación de máquina CNC.

2. El sistema de transmisión adopta cada estación de un acoplamiento de transmisión, velocidad electromagnética.

3. El dispositivo de alimentación de pesaje automático puede reducir la intensidad de la mano de obra.

4. Equipo de lavado de barril de carpeta automática de pasivación y rechazo automático de secador de color de agua.

Podemos ofrecer a partir de la secado de agua de material de recubrimiento hasta un conjunto completo de equipos. Experiencia rica acumulada especial en la solución zincada pasivada con bañera galvanizada y equipo de color clip, rodillo y plantilla de PP para una patente nacional.

Equipo de placas de zinc, hay equipos de recubrimiento de zinc y repleto de barril, podemos hacerlo de acuerdo con sus requisitos.

Para cualquier pregunta, no dude en contactarme.