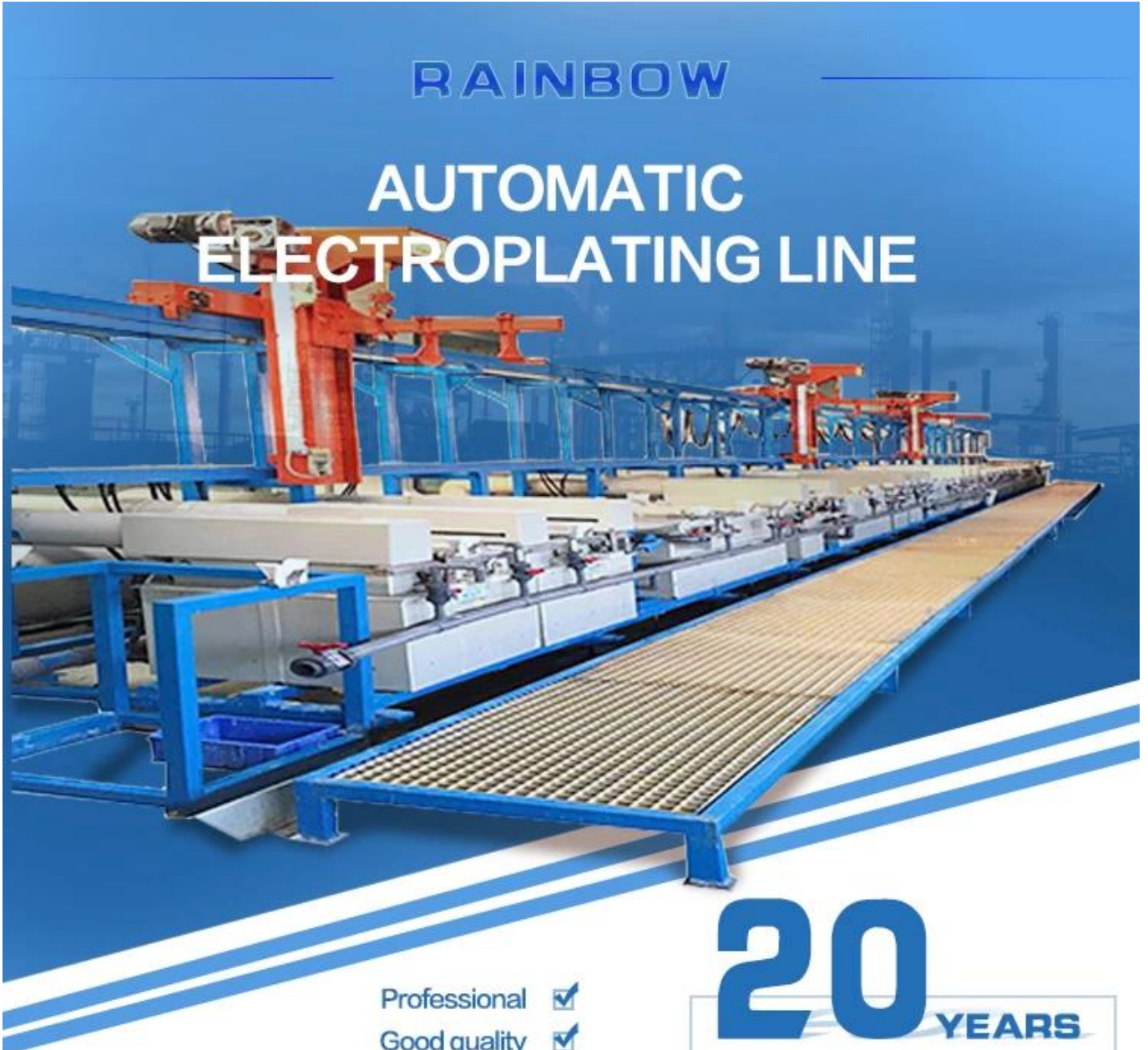


RAINBOW

AUTOMATIC ELECTROPLATING LINE



- Professional ✓
- Good quality ✓
- Energy conservation ✓

20 YEARS
20 years of professional export

PRODUCT FEATURES

All applications and functions of automatic electroplating line

Linear plating Automatic production line for mechanical parts, automobiles, motorcycle parts and other metal surface oxidation, nickel, chrome, galvanized and other process requirements, but also for engineering plastic surface of the metal plating, such as car decoration pieces, Mobile phone shell and signs and so on.



Phosphorization production line



zinc electroplating line

Automatic plating production line is mainly applicable to all kinds of small parts and various non-standard items. The equipment is mainly composed of manipulator, tank body, drum, transmission mechanism, conveying device and so on, to meet the various products of different processes to the plating production.



Nickel barrel plating line



Zinc barrel plating line

Le placage en canon Ligne de production automatique peut être adapté à une variété de petites pièces, de pièces standard et de divers types de placages nécessite une augmentation substantielle de la productivité du travail. Un placage a été fourni pour s'attendre du rejet de l'ensemble complet d'eau et d'équipement de séchage.

1. Le grand rouleau peut être des matériaux de casting PP extrêmement pp, le forage de la machine CNC.
2. Le système de transmission adopte chaque station d'un couplage de vitesse de transmission, vitesse électromagnétique.
3. Le dispositif d'alimentation automatique de pesée peut réduire l'intensité du travail.
4. Passivation Dossier automatique Équipement de lavage du canon et rejet automatique du sèche-linge.

Nous pouvons offrir à partir de la séchage à l'eau déversée par le matériau de placage jusqu'à un ensemble complet d'équipements. Expérience riche en accumulation spéciale dans la solution zincale Solution passive Passivé une baignoire et un équipement de couleurs de clip, un rouleau et un modèle PP pour un brevet national.

La configuration principale

- 1, PLC Machine adopte les produits japonais Mitsubishi Electric Corporation;
- 2, onduleur des produits du Japon Mitsubishi Electric Corporation;
- 3, écran tactile avec les produits de Kunlun-State Electrical Company;
- 4, commutateurs de proximité et commutateurs photoélectriques des produits électriques Turck Allemagne;
- 5, contacteurs et relais thermiques Suzhou Siemens Electric Company Products;
- 6, Réservoir de dégraissage chimique 304 Chauffage de tube de chauffage électrique en acier inoxydable, puissance de 48 kW, 220 V;
- 7, réservoir d'eau chaude en 304 chauffage du tube de chauffage électrique en acier inoxydable, puissance 10 kW, 220 V;
- 8, carter de levage anode 304 Chauffage de tube de chauffage électrique en acier inoxydable, puissance de 24 kW, 220 V;
- 9, réservoir d'activation utilisant 304 chauffage du tube de chauffage électrique en acier inoxydable, puissance 10 kW, 220 V;
- 10, contrôle automatique de la température à l'aide de produits Yan Ling Electric Company;
- 11, traces de camions à l'aide du câble plat avancé de 40 cœurs avancé de Shanghai Nanyang Fujikura;
- 512, toute armoire de contrôle, conception raisonnable, apparence élégante et exquise, facile à utiliser, de sorte que l'humidité et la corrosion. Câblage de l'armoire de commande Numéro de ligne structurée, claire et précise, tous les éléments ont un étiquetage clair sur le panneau d'opération en anglais.
- 13, système avec des fonctions de contrôle automatique et manuelle, dans des circonstances normales, le système est en fonctionnement automatique, comme le temps de séjour de la pièce dans chaque rainure, les niveaux de trafic et la vitesse de levage. Chaque voie commence, arrêt, promotion, réduction de fonctionnement et le changement peut être contrôlé manuellement, mais cette fois, l'autre partie est toujours contrôlée automatiquement. Lorsqu'un problème local a besoin de réparation, de conduite pour aller à l'exploitation manuelle, la ligne de production peut continuer à fonctionner.
- 14, programme système avec fonction d'interruption, de puissance et de mémoire, facile à gérer des situations inattendues.

15, le système est équipé de la gamme complète des dispositifs d'arrêt d'urgence pour éviter les accidents.

16, pour la diversité des produits utilisateur, le système peut être facilement modifié pour exécuter la séquence de processus.

Article

1, matériau du réservoir 3mm304 en acier inoxydable, pp

2, matériau du tube en acier carré de cadre

3, Control System Plc, Contrôle de l'ordinateur

4, Modèle de chauffage électronique, vapeur, eau chaude

5, modèle de transporteur automatique, semi-automatique, manuel

6. Rectificateurs d'équipement d'urgence, filtres, tuyaux, souffleur d'air, système de traitement des gaz à déchets

7, garantie 12 mois.

8, Avantages Conception flexible, sûre, stable et haute résistance, pondération et chargement automatique.

9, applications différents types de placage pour les produits métalliques.

10, contacteur (commutateur) et marque Siemens de relais thermique.

Placage de rack

La ligne de production automatique du placage en zinc est strictement conforme aux procédures préétablies, aux processus et aux exigences de temps en plantant des travaux en cours pour moderniser l'équipement. Non seulement il fonctionne rapidement et stable, à haut rendement, de qualité stable et économise beaucoup de main-d'œuvre. Et parce que la consommation d'énergie est plus entièrement, moins de pollution et une production plus propre par le Département de la protection de l'environnement de l'État est largement recommandée.

Le placage à rack, le placage à rack de zinc-nickel, les lignes de production automatiques en alliage en fer à rack sont le produit des forces de notre entreprise. La passivation de chrome galvanisée et trivanisée zincée est des espèces de placage plus respectueuses de l'environnement et avancées, notre entreprise a construit une grande partie de ces lignes de production automatiques.

1. Le grand rouleau peut être des matériaux de casting PP extrêmement pp, le forage de la machine CNC.

2. Le système de transmission adopte chaque station d'un couplage de vitesse de transmission, vitesse électromagnétique.

3. Le dispositif d'alimentation automatique de pesée peut réduire l'intensité du travail.

4. Passivation Dossier automatique Équipement de lavage du canon et rejet automatique du sèche-linge.

Nous pouvons offrir à partir de la séchage à l'eau déversée par le matériau de placage jusqu'à un ensemble complet d'équipements. Expérience riche en accumulation spéciale dans la solution zincale Solution passivée Passivé une baignoire et un équipement de couleurs de clip, un rouleau et un modèle PP pour un brevet national.

Équipement de placage en zinc, il y a du baril de placage de zinc et de matériel de placage à rack, nous pouvons le faire en fonction de vos besoins.
Pour toute question, n'hésitez pas à me contacter.