

## Maszyna nagłówka

Model	RSH4-40
Max.Średnia średnica (mm)	4
Max.Pusta długość (mm)	40
Max.Odcięcie długości (mm)	48
Udar (MM)	68
Wyjście (PCS/min)	150-180
Główna średnica matrycy (MM)	Φ30x60
Średnica diety (1) (mm)	Φ25x65
Średnica matrycy (2) (mm)	Φ25x65
Odetnij średnicę matrycy (MM)	Φ13x25
Rozmiar noża (mm)	10x32x72
Główna moc silnika (KW)	4,0 KM/3,0 kW
Rozmiar maszyny (l*w*h) (m)	1.8x0,85x1.15
Przybliżona waga (kg)	1200

**Aby uzyskać więcej informacji, zostaw wiadomość, a mogę podać szczegółowe wprowadzenie.**

Główna maszyna to profesjonalna, denerwująca się zimna maszyna formująca, która jest dopasowana do automatycznej maszyny do walcowania drutu w całej instalacji branży łączników.

### Instrukcje bezpieczeństwa

Jego celem jest wybrana, taka jak stal węglowa, stal nierdzewna, aluminium, miedź i inne metalowe drut, z odpowiednią formą, zgodnie z dopuszczalnym przewodem ciśnieniowym niż, pod wpływem pręta łączącego wału korbowego suwaka, zautomatyzowanego, szybkiego po szybkimWymagany rozmiar drutu będzie automatycznie ścinanie, wytłaczanie w formie dla potrzebnego typu głowy elementu, średnicę łodygi, ułatwianie przewinięcia nici lub stać się kwalifikowanym elementem typu nity.Maszyna nagłówka automatycznie przetwarza, drut do półproduktów.

Maszyna może wytwarzać głowicę kratownicę, głowicę łącznika, śrubę ustawioną, śrubę drewnianą, śrubę z płyty wiórowej, śrubę samookaleczającą, głowica sześciokątna, głowica patelna, głowica sześciokąta, głowica gniazda, głowica guzika i tak dalej.



# SCREW MAKER

One die two blow heading machine. widely used to produce standard and non-standard screw. the machine is easy to operate and stable in performance



- Professional
- Good quality
- Energy conservation

# 20 YEARS

20 years of professional export

RAINBOW

# HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



- Professional ✓
- Good quality ✓
- Energy conservation ✓

**20** YEARS

20 years of professional export



# PRODUCTION AREA

Provide You With A Variety Of Products Meet  
The Different Needs Of Customers

