

Opis produktu:

Auto wielostopniowe fomery na zimno jest wyspecjalizowanym narzędziem maszynowym o wysokiej skuteczności i automatyzacji wśród maszyn kucia. Zimne fomery są używane jako ważny sposób do wytwarzania różnych rodzajów śrub, śrub, nitów i orzechów w dziedzinie branży łączników. Formery są również szeroko stosowane na różnych krajowych terytoriach gospodarczych do produkcji elementów złącznych i nieprawidłowych, niestandardowych części, takich jak lotnictwo, parowiec, maszyny, ruch kolejowy, pojazd, motocykl, rower, maszyna do szycia, budowa, meble, lekki przemysł i codzienne potrzeby, itp.

MODEL	DBP-85S	DBP-105s	DBP-135L	DBP-165S	DBP-205s	DBP-225s	DBP-305S
Stacja kucia (nie)	5	5	5	5	5	5	5
Siła kucia (KG)	80	90	130	220	350	440	550
Odcięcie Dia. (MM)	Ø10	Ø12	Ø16	Ø23	Ø23	Ø30	Ø36
Długość odcięcia (mm)	115	135	190	190	240	253	420
Szybkość wyjściowa (PCS/min)	90-145	85-130	60-100	55-95	45-75	35-55	25-45
P.K.O Stroke (MM)	25	35	45	45	46	40	60
K.O. Stroke (MM)	92	118	175	178	220	205	380
Główny skok w pamięci RAM (MM)	160	190	270	274	346	330	580
Główna moc silnika (KW)	22	30	37	55	75	110	132
Ogólnie DEMS., odcięcia umierania	Ø50x50l	Ø45x59l	Ø63x69l	Ø75x100L	Ø75x120L	Ø80x130L	Ø118x150l
Ogólnie DEMS.F Punch Die	Ø45x125l	Ø53x115l	Ø60x130L	Ø75x185l	Ø90x215L	Ø120x170L	Ø140x300L
Ogólne DEMS. głównej matrycy	Ø60x130L	Ø75x135l	Ø86x190l	Ø108x200L	Ø125x240l	Ø140x250L	Ø168x420l
Die Pitch (MM)	80	90	110	129	140	160	180
Ok.	17	20	31	52	75	115	200
Applicable Bolt Dia (MM)	5-8	6-10	8-12.7	10-16	12-20	14-27	24-30
Długość trzonu pustego (MM)	15-90	15-110	20-160	20-160	25-200	35-180	100-350

Widok warsztatów:



KONTROLA KLIENTY AR NASZA FABRODA:



Nie mogę się doczekać Twojego zapytania!