

Resumo: Esse tipo de forno possui um design exclusivo do forte sistema de circulação de ar, que garante a estabilidade da temperatura. O sistema de controle de temperatura adota a exibição digital para controlar a temperatura, o que é intuitivo e atraente, com dispositivo de proteção de confiabilidade e alarme de excesso de temperatura. Podemos projetar e personalizar produtos com requisitos especiais, como suportar linhas de produção importadas para os usuários. A concha do equipamento é feita de placa a fria A3 e a superfície é pintada, o que é bonito e generoso. O recipiente interno do estúdio é feito de aço inoxidável, dobrado e soldado por chapa metal. O modo de circulação de ar quente adota o princípio de que os lados esquerdo e direito estão esgotados e a parte superior é sugada, para que seja repetida. Os elementos de aquecimento são instalados nos dutos de ar nos dois lados do forno e o motor circulante é instalado na parte superior da caixa, que pode prolongar a vida útil do motor. A porta é aberta e a fivela da porta adota a alavanca da alavanca. O painel de controle elétrico está instalado no lado direito da caixa. É conveniente para os trabalhadores operarem, e os aparelhos elétricos são todos feitos de marcas famosas internacionais e domésticas, com as vantagens da vida útil longa e do desempenho de alta segurança.



>Material da concha:

>

> A tinta spray foi feita de folha laminada a frio com uma espessura de 1,2 mm.

>

>Esqueleto de concha:

>

>É feito de aço Q235, 5# ~ 6# Aço ângulo, etc. Após a remoção da ferrugem, a estrutura é soldada.

>

>Material da concha interna:

>

>Com uma espessura de 1,2 mm, é feita de 201 placa de aço inoxidável, que é dobrada e soldada pela soldagem do arco de argônio.

>

>Esqueleto de concha interna

>

>5 ~ 4# A estrutura de aço ângulo é soldada e a placa de aço e a chapa de 2,0 mm e o metal são usados localmente para reforço.

>

>Material da placa de ventilação:

>

>1,2 mm de espessura 201 Placa de aço inoxidável.

>

>Estrutura inferior do equipamento

>

> Carrinho plano de bonde

>

>Configuração e estrutura de portas:

>

>Estrutura de abertura de porta: (1) Modo de abertura de porta: a porta da frente é aberta

manualmente na direção esquerda;(2) A fivela da porta é feita de alça especial para o forno e a superfície é revestida com cromo.(3) Dois conjuntos de dobradiças de liga superior e inferior para o portão.Crome arqueado na superfície.(4) A placa inferior é feita de placa A3 laminada a frio com uma espessura de 2,0mm.(5) Material de isolamento térmico da porta: é feito de isolamento térmico de alumínio de alta densidade e alta qualidade e placa de isolamento térmico de lã mineral, que possui forte isolamento térmico.(6) corda de algodão de silicato de alumínio ao redor do tipo de compressão apertado.

>

>Espessura e material da camada de isolamento:

>

>A espessura do projeto de cada parte é de 150 mm, de acordo com a consideração do aumento da temperatura fora do forno e economia de energia.O material de enchimento é de 150 mil fibra de silicato de alumínio de alta densidade, que pode resistir a alta temperatura de 850°C e tem uma condutividade térmica de 0,0048 Wm/°C.

>

>Composição da caixa:

>

>Caixa, soprador e sistema de escape, parte de controle elétrico, etc.

>

>Aumento da temperatura da superfície da caixa:

>

>De acordo com a garantia da indústria JB5220-91, a temperatura da superfície da caixa de secagem com temperatura de trabalho não superior a 300°C não é maior que 3°C à temperatura ambiente.

>

Ingestão de ar e sistema de escape:

>

>Ingestão de ar: (controle manual)

>

>As entradas de ar são instaladas com 3 entradas de ar de 60 mm, localizadas na direção da parte do motor da caixa e usadas como entrada de ar de compensação de ar frio.

>

>Exaustão: (controle manual)

>

>Dois orifícios de escape com um diâmetro de 120 mm estão localizados na parte superior do forno, e o escape forçado é definido no tempo de duas vias.Recomenda -se que o cliente instale um tubo de escape externo para descarregar uniformemente o gás de escape na parte externa do workshop.

>

Sistema de circulação:

>

>Modo de ciclo:

>

>Modo de suprimento de ar de circulação de ar quente forçado.(Depois que o ar deste equipamento é aquecido, o ar quente é transportado para a saída de ar dos lados esquerdo e direito pelo ventilador circulante centrífugo, que flui para fora horizontalmente, entra na sala de trabalho para conduzir totalmente calor e trocar calor com o cozimentoA peça de trabalho e depois é sugada pela porta de sucção de ar superior, para que a temperatura da sala de trabalho seja elevada repetidamente. A estrutura desse equipamento e o princípio da circulação de ar quente garantem a uniformidade da temperatura em todas as áreas dentro do forno.

>

>Dispositivo motor:

>

750W3 Motores de ciclo de alta temperatura de 380V estão instalados na parte superior da caixa.

>

>Material da roda do vento

>

>aço inoxidável

>

Aquecedor:

>

>

>Material do elemento de aquecimento:

>

O gerador eletrotérmico tubular sem poeira coberto é adotado e o poder do elemento de aquecimento principal é de 65kW. Controle de aquecimento do grupo 1. A vida contínua do serviço pode atingir mais de 30.000 horas.

>

> Posição do elemento de aquecimento:

>

A câmara de aquecimento é organizada nos dutos de ar de ambos os lados e os tubos de aquecimento elétrico são colocados verticalmente para aumentar a área de contato de dissipação de calor.

>

> Tempo de aquecimento:

>

A temperatura aumenta da temperatura normal para 250°C por cerca de 35 minutos. (Condição sem carga).

>

Nota durante o teste: o ponto de teste deve estar a pelo menos 100 mm do material da parede interna e a pelo menos 120 mm da parede da porta. O tempo de teste deve levar pelo menos 10 a 15 minutos após atingir a temperatura (estado de temperatura constante).