

máquina de Introdução

Bimetálica Composite Contato cabeçalho frio pode fazer seis diferentes metais ser agravada juntos sob estado frio para produzir contatos compósitos de acordo com as exigências da técnica. O seu processo de trabalho inclui as seguintes etapas: envio de dois tipos diferentes de fios de metal para dentro da máquina, em primeiro lugar, transmitindo-os para dentro do molde depois de ter sido cortada. Em seguida, por duas vezes processo perturbador, os dois tipos de metal tornam-se os contactos compósitos. Finalmente, os produtos recuar a partir do molde e entrar em caixa do produto acabado.

Mais detials cerca de máquina

Peso líquido: 1650kgs

saída Rivet:2200-11000pcs / hr

saída de Button:2200-7000pcs / hr



Main parameter

Item	Data
Round button dia.	φ2.5-φ8.5mm
Square button size	2.5×2.5-7×7mm
Thickness of button	0.5-3.2mm
Rivet head dia	φ2.5-φ8.5mm
Thickness of rivet head	Max3.2mm
Dia. of rivet shank	φ1.2-φ4.9mm
Length of rivet shank	Max 6mm
Silver thickness	Min0.25mm
Button output	2200-7000pcs/hr
Rivet output	2200-11000pcs/hr
Power	3.6kw,380v,50hz
Compress air	Min0.2Mpa
Net weight	1650kg

All specifications are subject to changes without prior notice.

Exposição no Exterior:





Para mais informações, por favor visite nosso website: www.rainbowtechnology.net
Tem alguma dúvida, não hesite em contactar-me.