

.000000 000000 0000 .000000 000000 000000









1. 项目背景：本项目为某大型制造企业新建的生产线，主要生产PP（聚丙烯）产品。该生产线由多个工序组成，包括原料处理、挤出成型、冷却定型、切割包装等。

2. 主要设备：该生产线主要设备包括PP挤出机、冷却水槽、切割机、包装机等。其中，PP挤出机是关键设备，负责将原料熔融并挤出成型。

3. 工艺流程：该生产线的工艺流程为：原料处理 → 挤出成型 → 冷却定型 → 切割包装。

4. 主要参数：该生产线的生产能力为10000吨/年，主要参数如下：

- 原料：PP（聚丙烯）
- 挤出温度：220℃
- 冷却水温：20℃
- 切割长度：1000mm
- 包装规格：25kg/袋

5. 主要材料：

6. 主要设备：

7. 主要材料：

8. 主要设备：

9. 主要材料：

10. 主要设备：

11. 主要材料：

12. 主要设备：

13. 主要材料：

14. 主要设备：

15. 主要材料：

16. 主要设备：

17. 主要材料：



15204631239 86 :□□□□□□

□□ WhatsApp: 86 15204631239