

آل لف الخيط تبني لوحتين لتدوير الخيط متداخلة 1/2 تصميم مسافة لولبية، لوحه واحدة ثابته، لوحه متحركة على اللوحة الثابتة تقوم بحركة خط مستقيم ذهاباً وإياباً، عندما تتعدى قطعة العمل بين لوحين، تتحرك اللوحة المتحركة إلى الأمام قطعة العمل الملتوية، مما يجعل سطحها تشوهاً بلاستيكياً إلى خيط. لف الخيط على ساق الترباس الفارغ بعد أن يكون بارد الرأس.

RAINBOW

# HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



Professional

Good quality

Energy conservation

**20** YEARS

20 years of professional export

## PRODUCT DISPLAY

◆  
Various types of thread rolling machine to  
meet your various needs



CY06Z



CY08Z



CY10Z



CY12Z



CY16Z



CY30Z



CY02X



CY05X



CY06XN



CY06X



CY08X



CY12X



# THREAD ROLLING MACHINE PART OF THE STRUCTURE



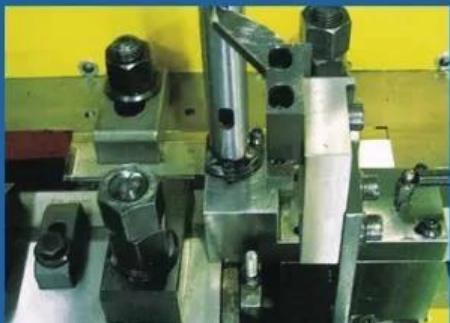
## TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-90 degree obliquity with main slider



## TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-30 degree obliquity with main slider



## NO HEAD SCREW

Through no head screw feeding system, the system solves problems in no head 'screw bottleneck with advanced value in machinery.



## ORBITAL BRACKET

To stabilize filling progress in order to avoid floating head and increases fine quality.



## FORCIBLE OIL CARRYING

It replaces traditional acrylic oiler which damaged main slider. This precision filter system not only lowers direct cost in production but also extend life usage in recycle.



## AUTO FEEDING SYSTEM

Replaced cam by auto feed system, effectively avoids the cam abrasion in the production process.