XM-B325NC弯管机简介

产物由微电脑，液压驱动控制的，具有各种不同的预弯曲角度，中国字幕，交互操作的，可以选择手动，半自动操作模式中，移动式脚踏开关都启动，急停两种功能。

该机操作方便，性能稳定，效率高，安全系数高，是理想的设备配件加工行业。

它适用于广泛的领域，如汽车配件（刹车油管，保险杠，消声器，座椅等），摩托车制造，船舶工业，锅炉行业，电力行业，铁路行业，健身器材，空调的，则自行车行业，钢铁家，洗浴设备等行业。

产品规格

参数号名称单位符号备注

1最大弯曲直径Φ325××32吨毫米壁厚的钢管

2最大弯曲半径R1500的mm可以进行定制，以增加

基于所述直径最小3毫米弯曲半径

190度4最大弯曲角度

5微机控制系统

6标准穿芯长度8000可根据客户要求毫米

7件允许几个弯头16

8可以存储部件的数量为16×16戈

9远东微特电机50KW

10最大系统压力16兆帕可调

11液压系统控制电磁阀，油研

油箱容量2000大号12自制

13外形尺寸11000×3450×2480毫米

14机台重量约48000 KG

该计划描述**XM-B325NC**大型液压弯管机的结构

⑴，该装置由以下几部分组成：

①主持人：包括肘机构，辅推机制，芯棒体，护理送料机构，电器箱齿条机构。

②液压系统：包括电机，水泵，各种液压阀。

③PLC控制系统：包括PLC，液晶显示器，电组件组装。

⑵，结构说明主机部分：

①肘机构：弯头钳，导夹夹紧是液压夹紧，结构类型与横向推杆夹紧型的组合。

优点：可靠的夹紧带自锁功能，弯头服用方便管后。主要部分，头部，手臂均采用整体铸造弯头，回火消除应力，减少变形。淬火和提高耐心的整体刚性。

②辅助推送机制：可调燕尾导轨组装式，液压辅推。

优点：在肘部弧线增加饱腹，弧弯降低变薄率。可调燕尾导轨间隙以确保肘部的准确性。

③芯棒机制：液压驱动，芯轴的自动位移可以通过增加丰满肘部弧线的。

④护理料机构：手动进纸托盘式机制，可调节伸缩管防止从模具中脱落，从而使弯曲顺利。

⑤底盘，油箱，电箱机构：帧焊接钢，装备镶嵌开放的独立舱，将开放独立的电箱。机架分裂肋骨下方网眼布，可以携带载荷线。回火整体框架焊接后，去除应力集中，保证机器不变形

⑶，液压系统结构说明：各种弯头操作作为动力源，以及合理的选择，以保证充沛的动力，稳定可靠。

⑷，PLC控制系统说明：PLC ＋液晶显示器，所有动作都集成操作员界面，它可以是各种动作的任意组合，以避免干扰弯头。

如有任何疑问，请随时与我联系。

诚挚的问候，

水晶

rainbowtech.en.alibaba.com