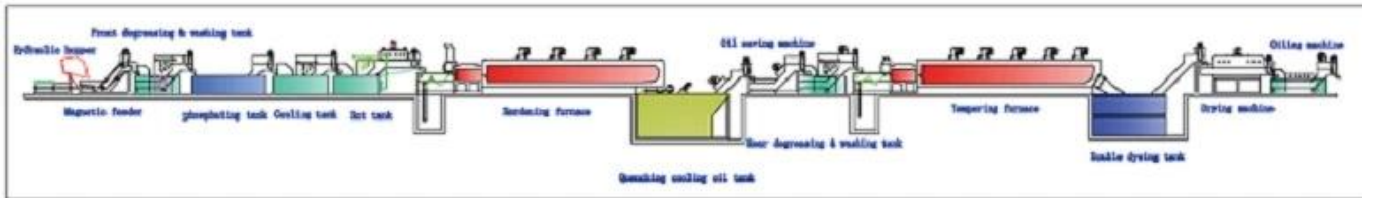




1. 该设备主要用于连续铸钢的后续加工，如热轧、冷轧、酸洗、涂油等工序。
 2. 设备具有自动化程度高、生产效率高、产品质量稳定等特点。
 3. 可根据不同的生产需求进行定制，以满足不同规格和产量的要求。
 4. 设备结构紧凑，占地面积小，便于安装和维护。



规格	功率	温度	尺寸	产量
WZTG9-30 * 600 * 10	1KW	90°C	300 * 100 * 6000mm	120-150 KGS / H
WZTG9-40 * 600 * 10	120	950	400 * 100 * 6000	180-220
WZTG9-50 * 600 * 10	180	950	600 * 500 * 100	250-300
WZTG9-60 * 600 * 10	220	950	600 * 100 * 6000	400-450
WZTG9-60 * 800 * 10	275	950	600 * 100 * 8000	450-500
WZTG9-80 * 600 * 10	275	950	800 * 100 * 6000	450-500
WZTG9-80 * 800 * 10	360	950	800 * 100 * 8000	650-750

WZTG9-80 * 1000 * 10	□6	410	950	10000 * 800 * 100	900-1000
WZTG9-100 * 1000 * 10	□7	500	950	1000 * 100 * 10000	1200-1300
WZTG9-120 * 1000 * 10	□8	600	950	1200 * 100 * 10000	1400-1500
WZTG9-120 * 1350 * 10	□9	950	950	1200 * 13500 * 100	1800-2000

*□□□□□□;□□□□□□MADE
□□□□□□



□□TANK□



□□TANK□



□□□



DOUBLE□□□□



□□□□□



□□□



□□□□



www.rainbowtechnology.net
 0000000000000000
 000000
 00
 WhatsApp 8618704610523
 000000vera5266
 QQ417651303