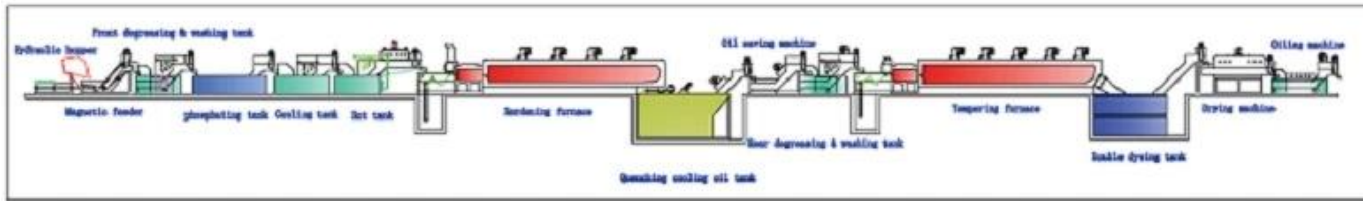




1. 该设备主要用于连续铸造或轧制工艺。
 2. 设备由多个部分组成，包括加热炉、轧机、冷却系统等。
 3. 设备具有自动化程度高、生产效率高、能耗低等特点。
 4. 设备适用于各种规格的热轧钢材生产。



规格	功率KW	功率KW	温度℃	尺寸mm	重量KGS / H
WZTG9-30 * 600 * 10	1	90	950	300 * 6000 * 100	120-150
WZTG9-40 * 600 * 10	2	120	950	400 * 6000 * 100	180-220
WZTG9-50 * 600 * 10	3	180	950	500 * 6000 * 100	250-300
WZTG9-60 * 600 * 10	4-1	220	950	600 * 6000 * 100	400-450
WZTG9-60 * 800 * 10	4-2	275	950	600 * 8000 * 100	450-500
WZTG9-80 * 600 * 10	5-1	275	950	800 * 6000 * 100	450-500
WZTG9-80 * 800 * 10	5-2	360	950	800 * 8000 * 100	650-750

WZTG9-80 * 1000 * 10	□6	410	950	800 * 10000 * 100	900-1000
WZTG9-100 * 1000 * 10	□7	500	950	1000 * 10000 * 100	1200-1300
WZTG9-120 * 1000 * 10	□8	600	950	1200 * 10000 * 100	1400-1500
WZTG9-120 * 1350 * 10	□9	950	950	1200 * 13500 * 100	1800-2000

*□□□□□□;□□□□□□MADE
□□□□



□□TANK□



□□TANK□



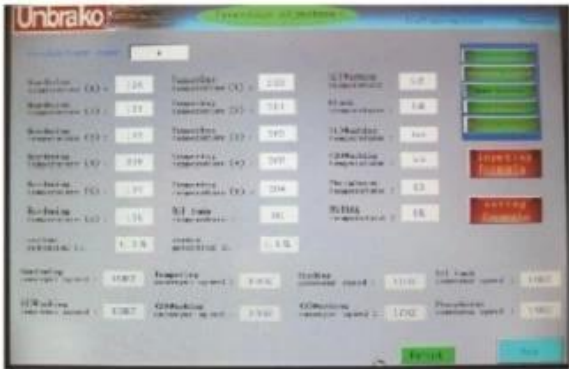
□□□□



DOUBLE



Men-Machine Interface Intelligence Control System



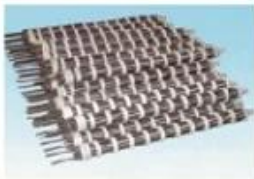
Carbon Controller



Zirconia carbon sensor



SPARE PARTS:



HEATING ELEMENT



RADIANT TUBE



THERMOCOUPLE



MESH-BELT



ROLLER

SHIPPING



□□□□



www.rainbowtechnology.net

WHATSAPP /86-18704610523

vera5266

QQ417651303