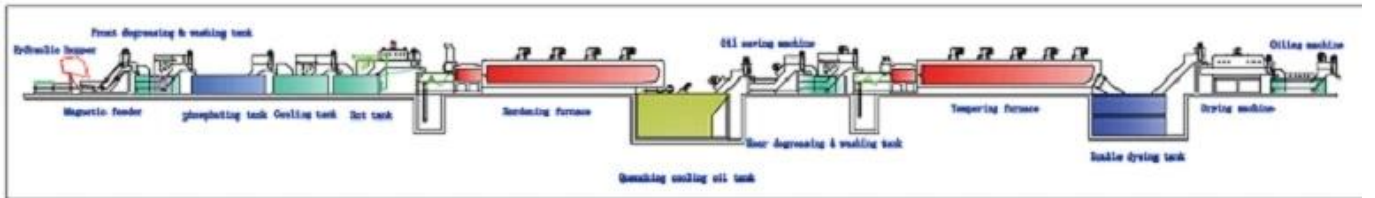




1. 该设备主要用于连续铸钢的后续加工，包括热轧、冷轧、酸洗、涂油等工序。
 2. 设备结构紧凑，占地面积小，适合在大型钢铁企业使用。
 3. 设备运行稳定，维护方便，使用寿命长。
 4. 设备具有多种规格，可根据不同的生产需求进行选择。



规格	功率	温度	尺寸	产量	
WZTG9-30 * 600 * 10	1	90	950	300 * 100 * 6000	120-150
WZTG9-40 * 600 * 10	2	120	950	400 * 100 * 6000	180-220
WZTG9-50 * 600 * 10	3	180	950	600 * 500 * 100	250-300
WZTG9-60 * 600 * 10	4-1	220	950	600 * 100 * 6000	400-450
WZTG9-60 * 800 * 10	4-2	275	950	600 * 100 * 8000	450-500
WZTG9-80 * 600 * 10	5-1	275	950	800 * 100 * 6000	450-500
WZTG9-80 * 800 * 10	5-2	360	950	800 * 100 * 8000	650-750

WZTG9-80 * 1000 * 10	□6	410	950	10000 * 800 * 100	900-1000
WZTG9-100 * 1000 * 10	□7	500	950	1000 * 100 * 10000	1200-1300
WZTG9-120 * 1000 * 10	□8	600	950	1200 * 100 * 10000	1400-1500
WZTG9-120 * 1350 * 10	□9	950	950	1200 * 13500 * 100	1800-2000

*□□□□□□;□□□□□□MADE
□□□□□



□□TANK□



□□TANK□



□□□



DOUBLE□□□□

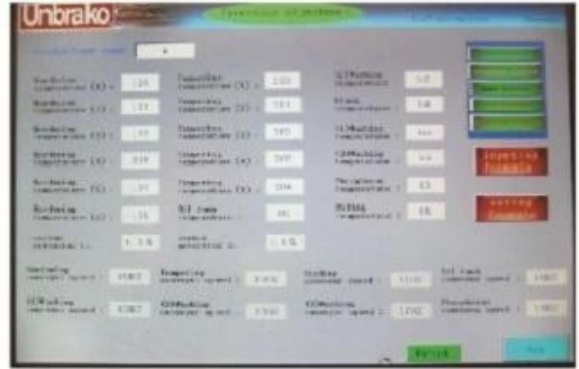


□□□□□



□□□

Men-Machine Interface Intelligence Control System



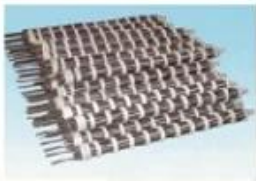
Carbon Controller



Zirconia carbon sensor



SPARE PARTS:



HEATING ELEMENT



RADIANT TUBE



THERMOCOUPLE



MESH-BELT



ROLLER

SHIPPING□□□□□□



□□□□



www.rainbowtechnology.net
WhatsApp 8618704610523
vera5266
QQ 417651303