

1. 设备名称：PLC控制的人机交互系统
 2. 设备用途：用于工业自动化生产线的物料搬运和分拣
 3. 设备特点：采用PLC控制，操作简便，运行稳定，效率高
 4. 设备规格：根据生产需求定制，可适应不同物料和产量
 5. 设备优势：采用先进的PLC技术，具有强大的逻辑控制能力，可实现复杂的工艺流程



设备名称	设备规格/型号
PLC	200-1000
PLC	400-1000
PLC/PLC	200-500
PLC	200-1000
PLC	300-600



300-600





000000000000