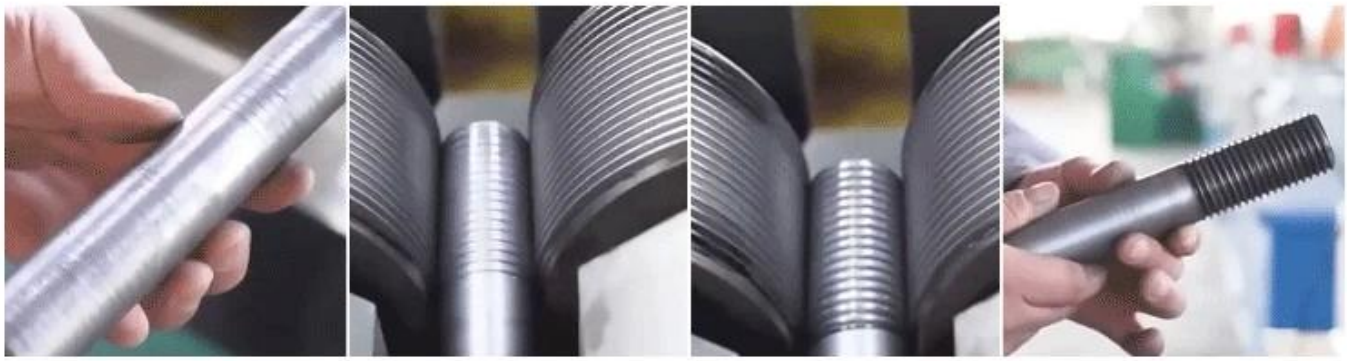
Máquina de rodillos de rosca hidráulica

- El proceso de laminación en frío de la rodadura de roscas es un proceso avanzado que no es de caza, que puede mejorar efectivamente la calidad interna y de la superficie de la pieza de trabajo.La tensión de compresión radial generada durante el procesamiento puede mejorar significativamente la resistencia a la fatiga y la resistencia torsional de la pieza de trabajo.El proceso ideal de ahorro de energía y bajo consumo.
- La máquina de rodadura de rosca de dos ejes tiene fuertes ventajas en la construcción de hardware, accesorios de automóviles y motocicletas, energía de transporte, producción de piezas estándar, etc.



Lugar de origen:	Zhejiang China
Solicitud:	enhebrado
Condición:	Nuevo
Ubicación de la sala de exposición:	Ninguno
Video de inspección saliente:	Proporcionó
Informe de prueba de maquinaria:	Proporcionó
Tipo de marketing:	Producto ordinario
Garantía de componentes centrales:	1 año
Componentes centrales:	PLC, caja de cambios, motor
Nombre de la marca:	Arcoíris
Voltaje:	Personalizado
Fuerza:	8
Dimensión (l*w*h):	1990*1730*1430
Peso:	2500
Garantía:	un año
Puntos de venta clave:	Fácil de operar
Industrias aplicables:	Tiendas de materiales de construcción, planta de fabricación, trabajos de construcción

Servicio postventa proporcionado:	Soporte en línea
La presión máxima de rodadura:	150knet
Eje de velocidad:	20/25/31/41/51/64 R/min
Velocidad de alimentación:	5 mm/s
Diámetro de rodadura:	6-80 mm
Rango de distancia central del husillo de dado:	150-300 mm
Poder hidráulico:	5.5kw
Roling:	11kw
Enfriamiento:	0.12kw