

La instrucción de la máquina:

El disco de la vibración, la unidad de clasificación vibración lineal y la unidad de control de conteo preciso son personalizados de acuerdo a la muestra de tornillo, asegurándose de que cada bolsa es exacta.

control y operación humanmachine interfaz adopta PLC, que es conveniente para operar y ajustar el equipo.

regulador de temperatura inteligente se adopta para controlar la temperatura de sellado horizontal y longitudinal, que puede realizar s firmeEaling, una buena estanqueidad, tipo bolsa plana y hermosa, la eficiencia de embalaje es alta.

Paso a paso la tecnología de la subdivisión del motor es adoptedfor el sistema de fabricación de bolsas, el código de color de la bolsa de envasado se realiza un seguimiento de forma automática y se coloca, y la operación y el ajuste para la toma de bolsa se puede completar con facilidad, que se caracteriza por alta velocidad, un funcionamiento estable y de poco ruido.

La velocidad de envasado está sujeto a un ajuste ilimitado cuando el rango nominal, posicionándose para el abierto y se detendrá.

fabricación de bolsas, medición, llenado, sellado, corte e impresión de número de lote puede ser completado de forma automática.

Contando por la vibración que se adopte, la medición del material lleno de densidad uniforme es exacta.



El recuento y la velocidad de embalaje:

Material	Contando velocidad (PC / min)
Empulgueras	200-1000
Nueces	400-1000
Lavadora / sujetadores	200-500
Uñas	200-1000
Botones	300-600
tabletas	300-600

Detalles del empaque:



Exposición en el Extranjero:





Tiene alguna pregunta, no dude en ponerse en contacto conmigo.