


El zinc placas equipo. planta de galvanizado. 

torre de tratamiento de gases residuales



Barril placas línea de producción automática puede adaptarse a una variedad de piezas pequeñas, piezas estándar y varios tipos de chapado necesita aumento sustancial de la productividad del trabajo. Revestimiento del se ha proporcionado a esperar de el rechazo de todo el conjunto de equipos de agua y secado.

1. Rodillo grande puede ser extremadamente PP PP materiales de fundición a presión, CNC de perforación de la máquina.
2. El sistema de transmisión adopta cada estación de acoplamiento de un engranaje de transmisión, la velocidad electromagnética.
3. Pesada automática dispositivo de alimentación puede reducir la intensidad del trabajo.
4. pasivación equipo automático de la carpeta barril de lavado y rechazo automático de secador de color del agua.

Podemos ofrecer a partir de chapado material vertido secado agua hasta un conjunto completo de equipo. rica experiencia acumulada en especial de solución de zincado pasivado galvanizado tina de lavado y equipo color del clip, el rodillo y la plantilla del PP a una patente nacional.

La configuración principal

- 1, la máquina adopta PLC japonesas productos de Mitsubishi Electric Corporation;
- 2, el inversor por los productos de Mitsubishi Electric Corporation de Japón;
- 3, pantalla táctil con productos Kunlun por el estado de la compañía eléctrica;
- 4, interruptores de proximidad e interruptores fotoeléctricos de productos Alemania Turck eléctricos;
- 5, contactores y relés térmicos productos Suzhou Siemens Electric Company;

- 6, tanque de desengrase químico de acero inoxidable 304 tubo de la calefacción eléctrica de calentamiento, potencia de 48KW, 220V;
 - 7, tanque de agua caliente de acero inoxidable 304 de calentamiento eléctrico de calefacción del tubo, 10 KW de potencia, 220;
 - 8, ascensor ánodo sumidero 304 de acero inoxidable tubo de calefacción calefacción eléctrica, potencia de 24KW, 220V;
 - 9, el tanque de activación utilizando acero inoxidable 304 de calentamiento eléctrico de calefacción del tubo, 10 KW de potencia, 220;
 - 10, control de temperatura automático utilizando productos Yan Ling Electric Company;
 - 11, Camión traza utilizando cable plano 40-core avanzado de Shanghai Nanyang Fujikura;
 - 512, Todos armario de distribución, diseño razonable, elegante, aspecto exquisito, fácil de operar, por lo que la humedad y la corrosión. cableado estructurado armario de distribución, número de línea clara y precisa, todos los elementos tienen un etiquetado claro del panel de operaciones en Inglés.
 - 13, sistema con funciones automáticas y manuales de control, en circunstancias normales, el sistema está en funcionamiento automático, tales como el tiempo de permanencia de la pieza de trabajo en cada ranura, los niveles de tráfico y la velocidad de elevación. Cada inicio de carril, detener, la promoción, la reducción en la operación y el cambio puede ser controlado de forma manual, pero esta vez la otra parte todavía se controla automáticamente. Cuando un problema local en necesidad de reparación, la conducción para ir a la operación manual, la línea de producción puede seguir circulando.
 - 14, programa del Sistema de interrupción, el poder y la función de la memoria, fácil de manejar situaciones inesperadas.
 - 15, el sistema está equipado con toda la gama de dispositivos de parada de emergencia, para evitar accidentes.
 - 16, por la diversidad de los productos usuario, el sistema se puede modificar fácilmente para ejecutar la secuencia del proceso.
- ít.

- 1, material de acero inoxidable tanque de 3mm304, PP
- 2, material del marco de tubo de acero cuadrado
- 3, Control de sistema PLC, control por ordenador
- 4, el modelo de calefacción electrónica, vapor, agua caliente
- 5, Modelo de transportador automático, semiautomático, manual
6. Surrounding Rectificadores equipos, filtros, tuberías, soplador de aire, sistema de tratamiento de gases residuales
- 7, garantía de 12 meses.
- 8, Ventajas de diseño flexible, seguro, fuerza estable y alto, de ponderación y carga automática.
- 9, aplicaciones diferentes clase de acabados de productos de metal.
- 10, contactor (interruptor) y relé térmico Siemens Marca.

chapado en rack

Automático de línea de producción de galvanizado es estrictamente de acuerdo con procedimientos preestablecidos, procesos y requisitos de tiempo mediante siembra de trabajo en curso para modernizar los equipos. No sólo correr rápido y estable, de alto rendimiento, calidad estable, y ahorrar una gran cantidad de mano de obra. Y debido a que el uso de energía más completamente, se recomienda ampliamente menos contaminación y producción más limpia por el departamento de protección ambiental del estado.

chapado en rack, de zinc-níquel chapado estante, estante del chapado líneas automáticas de

producción de aleación de hierro son el producto de los puntos fuertes de nuestra empresa. Zincado galvanizado y pasivado de cromo trivalente es la especie de chapado de amistad y avanzados ambientales más, nuestra empresa ha construido una gran cantidad de estas líneas de producción automáticas.

1. Rodillo grande puede ser extremadamente PP PP materiales de fundición a presión, CNC de perforación de la máquina.
2. El sistema de transmisión adopta cada estación de acoplamiento de un engranaje de transmisión, la velocidad electromagnética.
3. Pesada automática dispositivo de alimentación puede reducir la intensidad del trabajo.
4. pasivación equipo automático de la carpeta barril de lavado y rechazo automático de secador de color del agua.

Podemos ofrecer a partir de chapado material vertido secado agua hasta un conjunto completo de equipo. rica experiencia acumulada en especial de solución de zincado pasivado galvanizado tina de lavado y equipo color del clip, el rodillo y la plantilla del PP a una patente nacional.

El zinc placas equipo, hay barril de galvanizado y la cremallera placas equipo, podemos hacerlo según su requisito.

Para cualquier pregunta, no dude en ponerse en contacto conmigo.