

Machine introduction

L'ensemble de l'unité de vibration linéaire de vibration de disque et un comptage précis de l'unité de commande sont des échantillons de vis sur mesure, veiller à ce que chaque sac est exacte.

Adopte la commande de PLC, et il y a interface d'opération humanmachine, il est pratique à utiliser et ajuster l'équipement, et le degré d'automatisation ishigh.

contrôleur de température intelligent est adoptée pour contrôler la température de scellage horizontal et longitudinal, qui peut réaliser joint ferme, une bonne étanchéité, type de plat et beau sac, l'efficacité de l'emballage est élevé.

technologie de subdivision de moteur Stepper est adopté pour le système de fabrication de sacs, le code couleur du sac d'emballage est automatiquement suivi et positionné, et le fonctionnement et l'ajustement pour la fabrication de sac peut être facilement terminé, est présenté par la grande vitesse, stable fonctionnement et à faible bruit.

La vitesse d'emballage est soumis à un ajustement continu lorsque la plage nominale, le positionnement de l'ouverture et l'arrêt.

Sac de décision, de mesure, de remplissage, d'étanchéité, la découpe et l'impression du numéro de lot peut être complété automatiquement.

Le comptage des vibrations est adopté, l'étendue de la matière emballée avec une densité uniforme est correcte, répondant aux normes métrologiques nationales.

Compte et la vitesse d'emballage:

Équipement	Vitesse de comptage (pcs / min)
Des vis	200-1000
Des noisettes	400-1000
Rondelles / Fasteners	200-500
ongles	200-1000
Boutons	300-600
comprimés	300-600

Packaging & amp; amp; amp; Livraison:



Exposition étrangère:

Chaque année, nous allons assister à au moins deux expositions à l'étranger, comme l'Inde, le Vietnam

16

HARBIN RAINBOW TECHNOLOGY CO.,LTD

