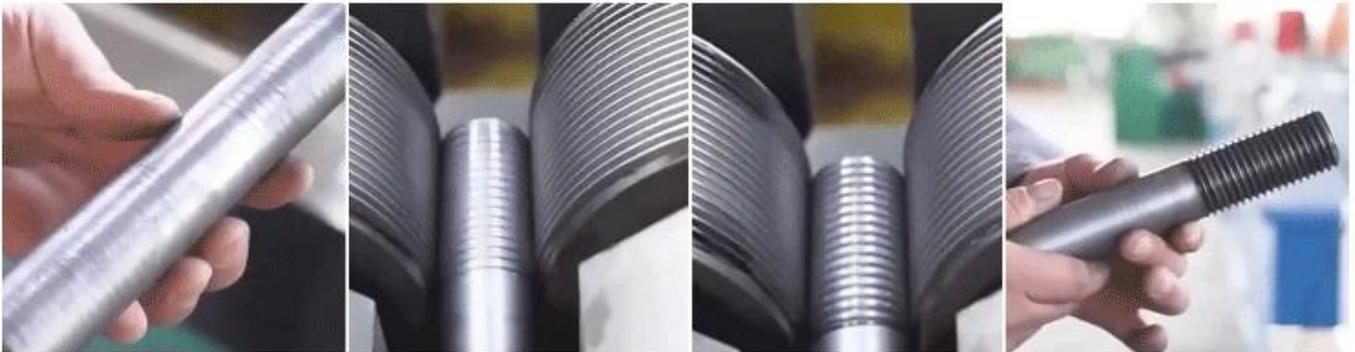


# Machine à rouler de filetage hydraulique

- Le processus de roulement à froid du roulement de filetage est un processus avancé non de coupe, qui peut améliorer efficacement la qualité interne et de surface de la pièce. La contrainte de compression radiale générée pendant le traitement peut améliorer considérablement la résistance à la fatigue et la résistance à la torsion de la pièce. Le processus idéal d'économie d'énergie et de faible consommation.
- La machine à rouler de filetage à deux axes présente de fortes avantages dans la construction matérielle, les accessoires automobiles et moto, la puissance de transport, la production de pièces standard, etc.



Lieu d'origine: Zhejiang Chine

Application: filetage

Condition: Nouveau

Emplacement de la salle d'exposition: Aucun

Inspection sortante vidéo: Fourni

Rapport de test des machines: Fourni

Type de marketing: Produit ordinaire

Garantie des composants centraux: 1 an

Composants principaux: PLC, boîte de vitesses, moteur

Marque: Arc-en-ciel

tension: Personnalisé

Pouvoir: 8

Dimension (l \* w \* h): 1990 \* 1730 \* 1430

Lester: 2500

Garantie: un ans

Points de vente clés: Facile à utiliser

Industries applicables: Boutiques de matériaux de construction, usine de fabrication, travaux de construction

Service après-vente Support en ligne  
fourni:

La pression de roulement maximale: 150kn

Vitesse de broche: 20/25/31/41/51/64 R / MIN

Vitesse d'alimentation: 5 mm / s

Diamètre de roulement: 6-80 mm

Plage de distance centrale de la baisse de la matrice: 150-300 mm

Force hydraulique: 5,5 kW

Roling: 11 kW

Refroidissement: 0,12 kW