machine Présentation

Bi-métal composite Contactez-froid Header peut faire six différents métaux être aggravés ensemble sous froid pour produire des contacts composites selon les exigences de la technique. Son processus de travail comprend les étapes suivantes: l'envoi de deux types différents de fil métallique dans la machine d'une part, de les transmettre dans le moule après avoir été coupé. Ensuite, par deux fois processus de refoulement, les deux types de métal deviennent les contacts composites. Enfin, les produits se retirent du moule et entrer dans la zone de produit fini.

Plus detials environ la machine

Poids net: 1650kgs
sortie Rivet:2200-11000pcs / h
Sortie Bouton:2200-7000pcs / h

Main parameter

Item	Data
Round button dia.	φ2.5-φ8.5mm
Square button size	2.5×2.5-7×7mm
Thickness of button	0.5-3.2mm
Rivet head dia	φ2.5-φ8.5mm
Thickness of rivet head	Max3.2mm
Dia. of rivet shank	φ1.2-φ4.9mm
Length of rivet shank	Max 6mm
Silver thickness	Min0.25mm
Button output	2200-7000pcs/hr
Rivet output	2200-11000pcs/hr
Power	3.6kw,380v,50hz
Compress air	Min0.2Mpa
Net weight	1650kg

All specifications are subject to changes without prior notice

Exposition à l'étranger:

D60
HARBIN RAINBOW TECHNOLOGY CO., LTD.
D62

Pour plus d'information, veuillez visiter notre site web:www.rainbowtechnology.net
Vous avez des questions, s'il vous plaît à me contacter.