

|                                                   |               |
|---------------------------------------------------|---------------|
| Machine à en-tête                                 |               |
| Modèle                                            | RSH4-40       |
| Max. Diamètre du blanc (mm)                       | 4             |
| Max. Longueur du blanc (mm)                       | 40            |
| Max. Longueur de coupe (mm)                       | 48            |
| Course (mm)                                       | 68            |
| Sortie (pièces/min)                               | 150-180       |
| Diamètre de la matrice principale (mm)            | Φ30X60        |
| Diamètre de la matrice de poinçon (1er) (mm)      | Φ25X65        |
| Diamètre de la matrice de poinçonnage (2ème) (mm) | Φ25X65        |
| Diamètre de la matrice de découpe (mm)            | Φ13X30        |
| Taille de coupe (mm)                              | 10X32X72      |
| Puissance du moteur principal (KW)                | 4.0HP/3.0KW   |
| Taille de la machine (L*W*H) (m)                  | 1.8X0.85X1.15 |
| Poids approximatif (kg)                           | 1200          |

**Pour plus d'informations, veuillez laisser un message, et je peux vous donner une introduction détaillée.**

La machine principale est une machine de formage professionnelle à froid qui est associée à une machine à rouler les fils automatique dans toute l'usine de l'industrie des fixations.

#### Consignes de sécurité

Son but est de sélectionner des fils tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre et d'autres métaux, avec un moule approprié, en fonction de la pression admissible du fil, puis, sous l'effet de la bielle du vilebrequin, d'entraîner le curseur, automatisé, rapide après le la taille requise du fil sera automatiquement cisailée, extrudée dans le moule pour le type de tête de fixation nécessaire, le diamètre de la tige, facilitera le roulement du filetage ou deviendra une fixation de type rivet qualifiée. La machine de tête transforme automatiquement le fil en produits semi-finis.

La machine peut produire des têtes bombées, des têtes fraisées, des vis de réglage, des vis à bois, des vis pour panneaux d'aggloméré, des vis autotaraudeuses, des têtes hexagonales à tête plate, des têtes cylindriques, des têtes hexagonales, des têtes creuses, des têtes de bouton, etc.

# SCREW MAKER

One die two blow heading machine. widely used to produce standard and non-standard screw. the machine is easy to operate and stable in performance



Professional ☒  
Good quality ☒  
Energy conservation ☒

# 20 YEARS

20 years of professional export

RAINBOW

# HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



Professional ✓  
Good quality ✓  
Energy conservation ✓

**20** YEARS

20 years of professional export



# PRODUCTION AREA

Provide You With A Variety Of Products Meet  
The Different Needs Of Customers









## COMPANY PROFILE

Harbin Rainbow Technology Co.,Ltd comes from China National Machinery Import and Export Corp. Harbin branch. The main business is manufacturing cold forging machine, Bolt Maker, Nut Maker, Part Former, Screw Heading Machine, Thread Rolling Machine, Wire Drawing Machine and Mesh Belt Furnace, Zinc plating plant. etc.





We abide by the principles of honesty, credibility, and mutual-benefit, and do our best to serve clients and customers both at home and abroad. With our top-notch professional knowledge and trading experience, we have seen our market development ability and actual business growth with an increasingly faster pace. We sincerely look forward to working with you to facility your company's foreign market development and China market expansion. Let's build a great future together!





## OFFICE IN INDIA



## STUTTGART EXHIBITION IN 2019

