

Barrel placage ligne de production automatique peut être adapté à une variété de petites pièces, des pièces standard et divers types de placage besoin augmentation substantielle de la productivité du travail. Placage a été fourni à attendre du rejet de l'ensemble des équipements de l'eau et le séchage.

1. Grand rouleau peut être des matériaux extrêmement PP PP-casting, CNC forage.
2. Le système de transmission adopte chaque station d'un accouplement à engrenage de transmission, la vitesse électromagnétique.
3. Pesage automatique dispositif d'alimentation peut réduire l'intensité du travail.
4. passivation équipement dossier automatique baril de lavage et le rejet automatique de sèche-couleur de l'eau.

Nous pouvons offrir du placage matières immergées séchage de l'eau jusqu'à ce qu'un ensemble complet d'équipements. riche expérience accumulée spécial en solution zincate passivé zingué cuve de lavage et de l'équipement de la couleur du clip, rouleau et PP modèle pour un brevet national.

La configuration principale

- 1, la machine PLC adopte les produits japonais Mitsubishi Electric Corporation;
- 2, inverseur par Mitsubishi Electric Corporation produits du Japon;
- 3, écran tactile avec les produits de Kunlun-état électrique société;
- 4, détecteurs de proximité et commutateurs photoélectriques de produits Allemagne Turck électriques;
- 5, contacteurs et relais thermiques produits Suzhou Siemens Electric Company;
- 6, réservoir de dégraissage chimique en acier inoxydable 304 de chauffage de tube de chauffage électrique, puissance de 48KW, 220V;
- 7, réservoir d'eau chaude en acier inoxydable 304 chauffage électrique chauffage du tube, puissance 10KW, 220V;
- 8, ascenseur anodique puisard en acier inoxydable 304 de chauffage de tube de chauffage électrique, puissance de 24KW, 220V;
- 9, réservoir d'activation en utilisant l'acier inoxydable 304 chauffage électrique chauffage du tube, puissance 10KW, 220V;
- 10, le contrôle automatique de la température à l'aide de produits Yan Ling Electric Company;
- 11, Camion trace à l'aide de pointe câble plat 40-core Shanghai Nanyang Fujikura;
- 512, All armoire de commande, la conception raisonnable, élégant, aspect exquis, facile à utiliser, de sorte que l'humidité et la corrosion. câblage de l'armoire de commande structuré, numéro de ligne claire et précise, tous les éléments ont un étiquetage clair sur le panneau de commande en anglais.
- 13, système avec des fonctions automatiques et manuelles de contrôle, dans des circonstances normales, le système est en mode automatique, tels que le temps de séjour de la pièce dans chaque rainure, les niveaux de trafic et de la vitesse de levage. Chaque début de piste, arrêt, promotion, réduction en fonctionnement et le déplacement peut être commandé manuellement, mais cette fois l'autre partie est toujours contrôlée automatiquement. Quand un problème local dans le besoin de réparation, la conduite d'aller à l'opération manuelle, la ligne de production peut continuer à fonctionner.
- 14, programme de système avec interruption, la puissance et la fonction de mémoire, facile à manipuler des situations inattendues.
- 15, le système est équipé de la gamme complète de dispositifs d'arrêt d'urgence pour prévenir les accidents.
- 16, pour la diversité des produits de l'utilisateur, le système peut être facilement modifié pour exécuter la séquence de processus.

Article

- 1, matériel d'acier inoxydable réservoir 3mm304, PP
- 2, matériel de cadre en tube d'acier carré
- 3, le système de contrôle PLC, contrôle de l'ordinateur
- 4, modèle de chauffage électronique, vapeur, eau chaude
- 5, modèle de transporteur automatique, semi-automatique, manuel
6. Surrounding Redresseurs d'équipement, filtres, tuyaux, souffleur d'air, système de traitement des gaz d'échappement
- 7, une garantie de 12 mois.
- 8, Avantages de conception flexible, sûr, stable et résistance élevée, pondération automatique et chargement.
- 9, Applications Différents types de plaquage pour les produits métalliques.
- 10, Contacteur (switch) et relais thermique Siemens Marque.

rack placage

Ligne automatique de production de placage de zinc est en stricte conformité avec les procédures pré-établies, les processus et les exigences de temps par placage travaux en cours pour moderniser l'équipement. Non seulement il ne fonctionne rapide et stable, à haut rendement, la qualité stable, et d'économiser beaucoup de main-d'œuvre. Et parce que la consommation d'énergie plus pleinement, moins de pollution et la production plus propre par l'Etat département de protection de l'environnement est largement recommandé.

Rack placage, zinc-nickel grille plaquage, casier de placage en alliage de fer lignes de production automatiques sont le produit des forces de notre société. Zincate galvanisé et le chrome trivalent passivation est plus d'espèces de placage amicales et avancées environnementales, notre société a construit un grand nombre de ces lignes de production automatiques.

1. Grand rouleau peut être des matériaux extrêmement PP PP-casting, CNC forage.
2. Le système de transmission adopte chaque station d'un accouplement à engrenage de transmission, la vitesse électromagnétique.
3. Pesage automatique dispositif d'alimentation peut réduire l'intensité du travail.
4. passivation équipement dossier automatique baril de lavage et le rejet automatique de sèche-couleur de l'eau.

Nous pouvons offrir du placage matières immergées séchage de l'eau jusqu'à ce qu'un ensemble complet d'équipements. riche expérience accumulée spécial en solution zincate passivé zingué cuve de lavage et de l'équipement de la couleur du clip, rouleau et PP modèle pour un brevet national.

Zinc équipement de placage, il y a tonneau de zinc et crémaillère équipement de placage, nous pouvons le faire selon votre condition.

Pour toute question, ne s'il vous plaît à me contacter.