

Zinc équipement de placage. zinc placage plante.









Barrel plating line of automatic production can be adapted to a variety of small parts, standard parts and various types of plating need substantial increase in productivity of work. Plating has been provided to wait for the rejection of the whole set of equipment of water and drying.

1. Large roller can be made of materials extremely PP PP-casting, CNC drilling.
2. The transmission system adopts each station of a coupling to gear transmission, the electromagnetic speed.
3. Automatic weighing device of feeding can reduce the intensity of work.
4. Passivation equipment automatic barrel washing and automatic rejection of water color of the water.

We can offer barrel plating materials immersed water drying up to a complete set of equipment. Rich experience accumulated special in solution zincate passivated zinc plated tank washing and of the equipment of the color of the clip, roller and PP model for a national patent.

Main configuration

- 1, the machine PLC adopts Japanese products Mitsubishi Electric Corporation;
- 2, inverter by Mitsubishi Electric Corporation products of Japan;
- 3, touch screen with the products of Kunlun-state electric company;
- 4, proximity detectors and photoelectric switches of products Germany Turck electric;
- 5, contactors and thermal relays products Suzhou Siemens Electric Company;
- 6, reservoir of chemical degreasing in stainless steel 304 of heating of tube of electric heating, power of 48KW, 220V;
- 7, reservoir of hot water in stainless steel 304 electric heating of tube, power

10KW, 220V;

8, ascenseur anodique puisard en acier inoxydable 304 de chauffage de tube de chauffage électrique, puissance de 24KW, 220V;

9, réservoir d'activation en utilisant l'acier inoxydable 304 chauffage électrique chauffage du tube, puissance 10KW, 220V;

10, le contrôle automatique de la température à l'aide de produits Yan Ling Electric Company;

11, Camion trace à l'aide de pointe câble plat 40-core Shanghai Nanyang Fujikura;

512, All armoire de commande, la conception raisonnable, élégant, aspect exquis, facile à utiliser, de sorte que l'humidité et la corrosion. câblage de l'armoire de commande structuré, numéro de ligne claire et précise, tous les éléments ont un étiquetage clair sur le panneau de commande en anglais.

13, système avec des fonctions automatiques et manuelles de contrôle, dans des circonstances normales, le système est en mode automatique, tels que le temps de séjour de la pièce dans chaque rainure, les niveaux de trafic et de la vitesse de levage. Chaque début de piste, arrêt, promotion, réduction en fonctionnement et le déplacement peut être commandé manuellement, mais cette fois l'autre partie est toujours contrôlée automatiquement. Quand un problème local dans le besoin de réparation, la conduite d'aller à l'opération manuelle, la ligne de production peut continuer à fonctionner.

14, programme de système avec interruption, la puissance et la fonction de mémoire, facile à manipuler des situations inattendues.

15, le système est équipé de la gamme complète de dispositifs d'arrêt d'urgence pour prévenir les accidents.

16, pour la diversité des produits de l'utilisateur, le système peut être facilement modifié pour exécuter la séquence de processus.

Article

1, matériel d'acier inoxydable réservoir 3mm304, PP

2, matériel de cadre en tube d'acier carré

3, le système de contrôle PLC, contrôle de l'ordinateur

4, modèle de chauffage électronique, vapeur, eau chaude

5, modèle de transporteur automatique, semi-automatique, manuel

6. Surrounding Redresseurs d'équipement, filtres, tuyaux, souffleur d'air, système de traitement des gaz d'échappement

7, une garantie de 12 mois.

8, Avantages de conception flexible, sûr, stable et résistance élevée, pondération automatique et chargement.

9, Applications Différents types de plaquage pour les produits métalliques.

10, Contacteur (switch) et relais thermique Siemens Marque.

rack placage

Ligne automatique de production de placage de zinc est en stricte conformité avec les procédures pré-établies, les processus et les exigences de temps par placage travaux en cours pour moderniser l'équipement. Non seulement il ne fonctionne rapide et stable, à haut rendement, la qualité stable, et d'économiser beaucoup de main-d'œuvre. Et parce que la consommation d'énergie plus pleinement, moins de pollution et la production plus propre par l'Etat département de protection de l'environnement est largement recommandé.

Rack placage, zinc-nickel grille plaquage, casier de placage en alliage de fer lignes de production automatiques sont le produit des forces de notre société. Zincate galvanisé et le chrome trivalent passivation est plus d'espèces de placage amicales et avancées environnementales, notre société a construit un grand nombre de ces lignes de production automatiques.

1. Grand rouleau peut être des matériaux extrêmement PP PP-casting, CNC forage.
2. Le système de transmission adopte chaque station d'un accouplement à engrenage de transmission, la vitesse électromagnétique.
3. Pesage automatique dispositif d'alimentation peut réduire l'intensité du travail.
4. passivation équipement dossier automatique baril de lavage et le rejet automatique de sèche-couleur de l'eau.

Nous pouvons offrir du placage matières immergées séchage de l'eau jusqu'à ce qu'un ensemble complet d'équipements. riche expérience accumulée spécial en solution zincate passivé zingué cuve de lavage et de l'équipement de la couleur du clip, rouleau et PP modèle pour un brevet national.

Zinc équipement de placage, il y a tonneau de zinc et crémaillère équipement de placage, nous pouvons le faire selon votre condition.

Pour toute question, ne s'il vous plaît à me contacter.

Mobile: 86 15204631239

WhatsApp: 86 15204631239