Machine Instruction:

La vibration disque, unité vibration d'assemblage linéaire et précise l'unité de commande de comptage sont personnalisés en fonction de l'échantillon de vis, veiller à ce que chaque sac est exacte.
le contrôle et le fonctionnement de l'interface humanmachine adopte le PLC, ce qui est pratique à utiliser et à ajuster l'équipement.
Contrôleur de température intelligent est adoptée pour réguler la température de scellage horizontal et longitudinal, qui peut réaliser
cabinet sEaling, une bonne étanchéité, le type de sac plat et beau, l'efficacité de l'emballage est élevé.
technologie de subdivision de moteur Stepper est adoptedfor le système de fabrication de sacs, le code couleur du sac d'emballage est automatiquement suivi et positionné, et le fonctionnement et l'ajustement pour la fabrication de sac peut être facilement terminé, il est présenté par la grande vitesse, un fonctionnement stable et à faible bruit.
La vitesse d'emballage est soumis à ajustement millimétrique lorsque la plage nominale, le positionnement de l'ouverture et l'arrêt.
Sac de décision, de mesure, de remplissage, d'étanchéité, la découpe et l'impression du numéro de lot peut être complété automatiquement.
Comptage par vibration est adoptée, la mesure de la matière emballée avec une densité uniforme est exacte.

Comptage et emballage vitesse:

Matériel	Vitesse de comptage (pcs / min)
Des vis	200-1000
Des noisettes	400-1000
Rondelles / attaches	200-500
Ongles	200-1000
Boutons	300-600
Comprimés	300-600

Détails de l'' emballage:

Exposition à l'étranger:

HARBIN RAINBOW TECHNOLOGY CO., LTD.

Vous avez des questions, s'il vous plaît à me contacter.