Descrizione del prodotto:

Multi-Stazione Auto a freddo forgiare fomer è una macchina utensile specializzato con alta efficienza e automazione tra forgiare macchinari. fomers stampaggio a freddo vengono utilizzati come uno strumento importante per la produzione di diversi tipi di bulloni, viti, rivetti e noci nel campo dell'industria di fissaggio. I formatori sono anche ampiamente utilizzati in diversi territori economici nazionali per la produzione di dispositivi di fissaggio e le parti non standard anomali come l'aviazione, vapore, macchinari, traffico ferroviario, veicoli, moto, biciclette, macchine da cucire, l'edilizia, mobili, l'industria leggera e necessità quotidiane, eccetera.

MODELLO	DDD OFC	DDD 1050	DDD 1251	DDD 1CEC	DDD 205C	DDD 225C	DDD 20EC
MODELLO		DBP-105S	DBP-135L	DBP-165S	DBP-205S	DBP-225S	DBP-305S
STAMPAGGIO STATION (NO)	5	5	5	5	5	5	5
FORGIATURA FORCE (KGS)	80	90	130	220	350	440	550
CUT-OFF DIA. (Mm)	Ø10	Ø12	Ø16	Ø23	Ø23	Ø30	Ø36
CUT-OFF Lunghezza (mm)	115	135	190	190	240	253	420
USCITA RATE (pz / min)	90-145	85-130	60-100	55-95	45-75	35-55	25-45
P.K.O Corsa (mm)	25	35	45	45	46	40	60
K.O.STROKE (mm)	92	118	175	178	220	205	380
CORSA RAM PRINCIPALE (mm)	160	190	270	274	346	330	580
Potenza motore principale (kW)	22	30	37	55	75	110	132
DEMS.OF cut off globale DIE	Ø50x50L	Ø45x59L	Ø63x69L	Ø75x100L	Ø75x120L	Ø80x130L	Ø118x150L
GENERALE DEMS.OF PUNCH DIE	Ø45x125L	Ø53x115L	Ø60x130L	Ø75x185L	Ø90x215L	Ø120x170L	Ø140x300L
DEMS.OF GENERALE DIE PRINCIPALE	Ø60x130L	Ø75x135L	Ø86x190L	Ø108x200L	Ø125x240L	Ø140x250L	Ø168x420L
DIE PASSO (mm)	80	90	110	129	140	160	180
APPROX.WEIGHT (T)	17	20	31	52	75	115	200
APPLICABIE BOLT DIA (mm)	5-8	6-10	8-12,7	10-16	12-20	14-27	24-30
Lunghezza di tibia di vuoto (Mm)	15-90	15-110	20-160	20-160	25-200	35-180	100-350

Laboratorio Vista:













Ispezione I clienti ar nostra fabbrica:



Guardando avanti alla vostra inchiesta!