

Descrizione del prodotto:

La forgiatura a freddo a multi-stazione automatica è una macchina utensile specializzata con alta efficienza e automazione tra i macchinari di forgiatura. I fomeri di forgiatura a freddo sono usati come mezzo importante per produrre diversi tipi di bulloni, viti, rivetti e dadi nel campo dell'industria della chiusura. I formatori sono anche ampiamente utilizzati in diversi territori economici nazionali per la produzione di dispositivi di fissaggio e parti anormali non standard come aviazione, piroscavo, macchinari, traffico ferroviario, veicolo, moto, bicicletta, macchina da cucire, costruzioni, mobili, industria della luce e necessità quotidiane, eccetera.

MODELLO	DBP-106s	DBP-136S	DBP-166S	DBP-206s
Forgiatura Stazione (NO)	6	6	6	6
Forgiatura Force (KGS)	110	140	230	390
TAGLIARE Dia. (Mm)	Ø16	Ø18	Ø23	Ø30
TAGLIARE LUNGHEZZA (mm)	135	190	190	240
PRODUZIONE VALUTARE (PC/min)	80-120	60-90	55-90	40-70
P.K.O Ictus (mm)	35	50	45	46
K.O.Stroke (mm)	118	175	178	220
PRINCIPALE RAM COLPO (mm)	190	270	274	346
PRINCIPALE IL MOTORE Potenza (KW)	37	45	75	90
COMPLESSIVAMENTE Dims.of TAGLIO SPENTO MORIRE (mm)	Ø52x75L	Ø67x69L	Ø74x105L	Ø85x120L
COMPLESSIVAMENTE Dims.of PUNCH MORIRE (mm)	Ø53x115L	Ø60x130L	Ø75x185L	Ø90x215L
COMPLESSIVAMENTE Dims.of PRINCIPALE MORIRE (mm)	Ø75x135L	Ø86x190L	Ø108x200L	Ø125x240L
MORIRE Pitch (mm)	90	110	129	140
Circa peso (t)	24	35	56	80
Applicato BULLONE Dia (mm)	6-10	8-12.7	10-16	12-20
Stinco LUNGHEZZA DI VUOTO (mm)	15-110	20-160	20-160	25-200

Workshop:



Mostra all'estero:

