Descrizione del prodotto:

La forgiatura a freddo a multi-stazione automatica è una macchina utensile specializzata con alta efficienza e automazione tra i macchinari di forgiatura.I fomeri di forgiatura a freddo sono usati come mezzo importante per produrre diversi tipi di bulloni, viti, rivetti e dadi nel campo dell'industria della chiusura.I formatori sono anche ampiamente utilizzati in diversi territori economici nazionali per la produzione di dispositivi di fissaggio e parti anormali non standard come aviazione, piroscafo, macchinari, traffico ferroviario, veicolo, moto, bicicletta, macchina da cucire, costruzioni, mobili, industria della luce e necessità quotidiane,eccetera.

MODELLO	DBP-85s	DBP-105s	DBP-135L	DBP-165S	DBP-205S	DBP-225S	DBP-305S
FORGING STAZIONE (NO)	5	5	5	5	5	5	5
Forza forgiata (KGS)	80	90	130	220	350	440	550
Cut-Off Dia. (Mm)	Ø10	Ø12	Ø16	Ø23	Ø23	Ø30	Ø36
Lunghezza di cut-off (mm)	115	135	190	190	240	253	420
Velocità di output (PCS/min)	90-145	85-130	60-100	55-95	45-75	35-55	25-45
P.K.O Stroke (mm)	25	35	45	45	46	40	60
K.O.Stroke (MM)	92	118	175	178	220	205	380
Scatta di RAM principale (mm)	160	190	270	274	346	330	580
Potenza del motore principale (KW)	22	30	37	55	75	110	132
Nel complesso Dems.of Tut Off Die	Ø50x50L	Ø45x59L	Ø63x69L	Ø75x100L	Ø75x120L	Ø80x130L	Ø118x150L
Nel complesso Dems. of Punch Die	Ø45X125L	Ø53x115L	Ø60x130L	Ø75X185L	Ø90x215L	Ø120x170L	Ø140x300L
Nel complesso dems.s.f main die	Ø60x130L	Ø75x135L	Ø86x190L	Ø108x200L	Ø125x240L	Ø140x250L	Ø168x420L
Die Pitch (mm)	80	90	110	129	140	160	180
Circa peso (t)	17	20	31	52	75	115	200
Applicabie Bolt Dia (mm)	5-8	6-10	8-12.7	10-16	12-20	14-27	24-30
Lunghezza dello stinco di vuoto (mm)	15-90	15-110	20-160	20-160	25-200	35-180	100-350

Vista del seminario:

ISPEZIONI DEL Clienti AR La nostra fabbrica:

In attesa della tua richiesta!