

placcatura attrezzature di zinco. zinco impianto di placcatura.







Barrel placcatura linea di produzione automatica può essere adattato ad una varietà di piccole parti, parti standard e vari tipi di placcatura ha bisogno di sostanziale aumento della produttività del lavoro. Placcatura è stata fornita aspetta dal rifiuto della serie completa di attrezzature acqua e asciugatura.

1. Rullo grandi dimensioni possono essere materiali estremamente PP PP-casting, CNC macchina di perforazione.

2. Il sistema di trasmissione adotta ogni stazione di un giunto a ingranaggi di trasmissione, velocità elettromagnetico.

del peso di dispositivo di alimentazione 3. automatico in grado di ridurre l'intensità di lavoro.

4. passivazione attrezzature cartella automatica botte di lavaggio e il rifiuto automatico delle asciugatrice colore dell'acqua.

Siamo in grado di offrire da placcatura materiale scaricato essiccazione acqua fino a una serie completa di attrezzature. Speciale ricca esperienza accumulata in soluzione zincato zincato passivato vasca di lavaggio e attrezzature clip colore, rullo e modello PP per un brevetto nazionale.

La configurazione principale

1, macchina del PLC adotta giapponesi prodotti Mitsubishi Electric Corporation;

2, inverter da prodotti Mitsubishi Electric Corporation del Giappone;

3, touch screen con prodotti Kunlun stato società elettrica di;

4, sensori di prossimità e interruttori fotoelettrici da prodotti Germania Turck elettrici;

5, contattori e relè termici prodotti Suzhou Siemens Electric Company;

6, serbatoio di sgrassaggio chimico in acciaio inox 304 riscaldamento tubo elettrico del riscaldamento, potenza di 48kW, 220V;

7, serbatoio di acqua calda in acciaio inox 304 riscaldamento elettrico riscaldamento tubo, 10KW di

potenza, 220;

8, anodo ascensore carter in acciaio inox 304 riscaldamento tubo elettrico del riscaldamento, potenza di 24KW, 220V;

9, serbatoio di attivazione usando l'acciaio inossidabile 304 riscaldamento elettrico riscaldamento tubo, 10KW di potenza, 220;

10, il controllo automatico della temperatura utilizzando prodotti Yan Ling Electric Company;

11, Camion tracce utilizzando avanzate cavo piatto 40-core di Shanghai Nanyang Fujikura;

512, Tutto quadro elettrico, disegno ragionevole, elegante, apparenza squisita, facile da usare, in modo che l'umidità e la corrosione. cablaggio strutturato quadro elettrico, il numero di riga chiara e precisa, tutti gli elementi hanno una chiara etichettatura sul pannello operativo in inglese.

13, il sistema con funzioni di controllo automatico e manuale, in circostanze normali, il sistema è in funzionamento automatico, come ad esempio il tempo di permanenza del pezzo in ciascuna scanalatura, livelli di traffico e la velocità di sollevamento. Ogni inizio corsia, fermata, promozione, riduzione funzionamento e lo spostamento può essere controllato manualmente, ma questa volta l'altra parte è ancora controllato automaticamente. Quando un problema locale ha bisogno di riparazione, guida per andare al funzionamento manuale, la linea di produzione può continuare a funzionare.

14, il programma di sistema con interrupt, potenza e funzione di memoria, facile da gestire situazioni impreviste.

15, il sistema è dotato di una gamma completa di dispositivi di arresto di emergenza per prevenire gli incidenti.

16, per la diversificazione dei prodotti dell'utente, il sistema può essere facilmente modificato per eseguire la sequenza di processo.

voce

1, materiale di acciaio inossidabile serbatoio 3mm304, PP

2, materiale del quadro tubo d'acciaio quadrato

3, sistema di controllo PLC, il controllo del computer

4, Riscaldamento modello elettronico, vapore, acqua calda

5, modello del trasportatore automatico, semi-automatico, manuale

6.Surrounding raddrizzatori attrezzature, filtri, tubi, insufflazione d'aria, sistema di trattamento dei gas di scarico

7, Garanzia 12 mesi.

8, Agevolazioni di progettazione flessibile, sicuro, stabile e resistenza elevata, ponderazione automatico e caricamento.

9, Applicazioni diverso tipo di placcatura per i prodotti in metallo.

10, contattore (switch) e relè termico Siemens Brand.

placcatura Rack

Automatico linea di produzione zincatura è rigorosamente in conformità con le procedure prestabilite, processi e requisiti di tempo di placcatura lavori in corso per ammodernare le attrezzature. Non solo correre veloce e stabile, ad alto rendimento, qualità stabile, e risparmiare un sacco di manodopera. E poiché il consumo di energia più a fondo, meno inquinamento e una produzione più pulita dal dipartimento di protezione ambientale dello Stato è ampiamente raccomandato.

placcatura Rack, zinco-nichelatura cremagliera, cremagliera placcatura in lega di ferro linee di produzione automatiche sono il prodotto dei punti di forza della nostra azienda. Zincate zincato e cromo trivalente passivazione è più specie di placcatura amichevoli ed avanzate ambientali, la nostra azienda ha costruito un sacco di questa linee di produzione automatiche.

1. Rullo grandi dimensioni possono essere materiali estremamente PP PP-casting, CNC macchina di perforazione.
2. Il sistema di trasmissione adotta ogni stazione di un giunto a ingranaggi di trasmissione, velocità elettromagnetico.
- del peso di dispositivo di alimentazione 3. automatico in grado di ridurre l'intensità di lavoro.
4. passivazione attrezzature cartella automatica botte di lavaggio e il rifiuto automatico delle asciugatrice colore dell'acqua.

Siamo in grado di offrire da placcatura materiale scaricato essiccazione acqua fino a una serie completa di attrezzature. Speciale ricca esperienza accumulata in soluzione zincato zincato passivato vasca di lavaggio e attrezzature clip colore, rullo e modello PP per un brevetto nazionale.

placcatura attrezzature di zinco, ci sono botte zincatura e cremagliera placcatura attrezzature, possiamo farli secondo la vostra esigenza.

Per tutte le domande, non esitate a contattarmi.

Cellulare: 86 15204631239

WhatsApp: 86 15204631239