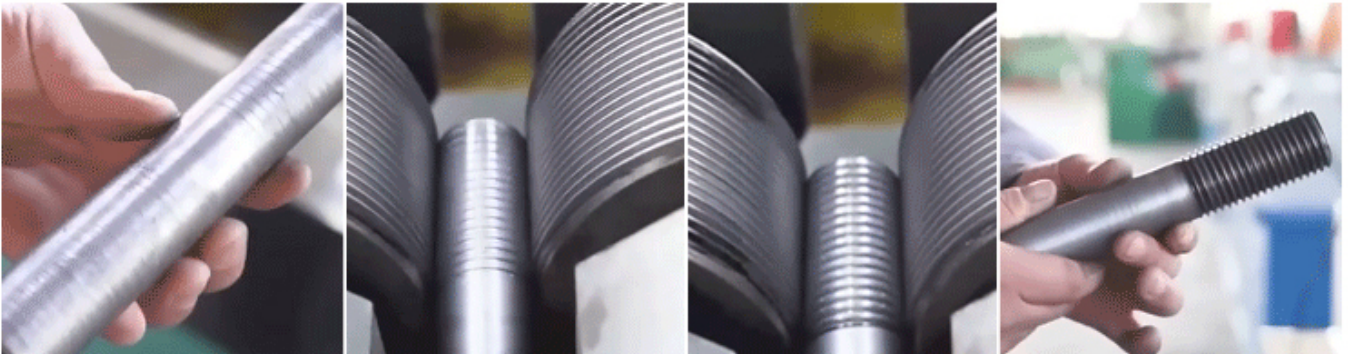


Rolling Machine di filo idraulico

- Il processo a freddo di rotolamento del filo è un processo non tagliato avanzato, che può efficacemente migliorare la qualità interna e superficiale del pezzo. La sollecitazione di compressione radiale generata durante l'elaborazione può migliorare significativamente la resistenza alla fatica e la resistenza torsionale del pezzo. Il processo ideale di risparmio energetico e basso consumo.
- Il filo con filo a due assi ha forti vantaggi nella costruzione di hardware, accessori per automobili e motociclisti, energia di trasporto, produzione di parti standard, ecc.



Luogo d'origine:	Zhejiang China
Applicazione:	filo
Condizione:	Nuovo
Posizione dello showroom:	Nessuno
Video-ispezione in uscita:	Fornito
Rapporto sul test dei macchinari:	Fornito
Tipo di marketing:	Prodotto ordinario
Garanzia dei componenti principali:	1 anno
Componenti principali:	PLC, cambio, motore
Marchio:	Arcobaleno
voltaggio:	Personalizzato
Energia:	8
Dimensione (l*w*h):	1990*1730*1430
Peso:	2500
Garanzia:	un anno
Punti di vendita chiave:	Facile da usare
Industrie applicabili:	Negozi di materia da costruzione, impianti di produzione, lavori di costruzione
Servizio post-vendita fornito:	Supporto online

La massima pressione di rotolamento: 150kn

Velocità del mandrino: 20/09/31/41/51/64 r/min

Velocità di alimentazione: 5 mm/s

Diametro rotolante: 6-80mm

Gamma di distanza centrale di Die-Spindle: 150-300mm

Potenza idraulica: 5,5 kW

Roling: 11KW

Raffreddamento: 0,12kw