

macchina Introduzione

Bi-metallo composito contatto freddo intestazione può fare sei diversi metalli essere aggravati insieme sotto stato freddo per produrre contatti compositi a seconda delle esigenze di tecnica. Il processo di lavorazione comprende le seguenti fasi: invio di due differenti tipi di filo metallico nella macchina primo luogo, la loro trasmissione nello stampo dopo l'interruzione. Poi da due volte processo ricalcatura, i due tipi di metallo diventano i contatti compositi. Infine, i prodotti si ritirano dallo stampo ed entrano nella scatola del prodotto finito.

Più details su macchina

Peso netto: 1650kgs

Uscita Rivet:2200-11000pcs / hr

Uscita Button:2200-7000pcs / hr



Main parameter

Item	Data
Round button dia.	φ2.5-φ8.5mm
Square button size	2.5×2.5-7×7mm
Thickness of button	0.5-3.2mm
Rivet head dia	φ2.5-φ8.5mm
Thickness of rivet head	Max3.2mm
Dia. of rivet shank	φ1.2-φ4.9mm
Length of rivet shank	Max 6mm
Silver thickness	Min0.25mm
Button output	2200-7000pcs/hr
Rivet output	2200-11000pcs/hr
Power	3.6kw,380v,50hz
Compress air	Min0.2Mpa
Net weight	1650kg

All specifications are subject to changes without prior notice

Exhibition all'estero:





Per ulteriori informazioni, si prega di visitare il nostro sito: www.rainbowtechnology.net
Per qualsiasi domanda, non esitate a contattarmi.