

Podsumowanie: Ten rodzaj piekarnika ma unikalny projekt silnego systemu cyrkulacji powietrza, który zapewnia stabilność temperatury. System kontroli temperatury przyjmuje cyfrowy wyświetlacz do sterowania temperaturą, która jest intuicyjna i przyciąga wzrok, z urządzeniem ochrony niezawodności i alarmem nad temperaturą. Możemy projektować i dostosowywać produkty ze specjalnymi wymaganiami, takimi jak obsługa importowanych linii produkcyjnych dla użytkowników. Skorupa wyposażenia jest wykonana z talerza A3 na zimno, a powierzchnia jest pomalowana, która jest piękna i obfita. Wewnętrzny pojemnik studa wykonany jest ze stali nierdzewnej, zgięty i spawany blachy. Tryb cyrkulacji gorącego powietrza przyjmuje zasadę, że lewe i prawe boki są wyczerpane, a górna część jest ssana, więc jest powtarzana. Elementy grzewcze są instalowane w kanałach powietrznych po dwóch stronach piekarnika, a silnik krążący jest instalowany u góry pudełka, który może przedłużyć żywotność silnika. Drzwi są jedno otwarte, a klamra drzwi przyjmuje klamkę dźwigni. Elektryczny panel sterowania jest zainstalowany po prawej stronie pudełka. Działanie jest wygodne, a urządzenia elektryczne są wykonane z międzynarodowych i krajowych słynnych marek, z zaletami długiego okresu życia i wysokiej wydajności bezpieczeństwa.



Materiał powłoki:

Farba natryskowa została wykonana z przewracanego na zimno arkusza o grubości 1,2 mm ..

Szkielet skorupy:

Wykonany jest ze stali Q235, 5# ~ 6# Stal kątowna itp. Po usunięciu rdzy rama jest spawana.

Materiał wewnętrzny:

Z grubością 1,2 mm wykonany jest z 201 płytki ze stali nierdzewnej, która jest zgięta i spawana przez spawanie łukowe argonowe.

Skorupa wewnętrzna

5 ~ 4# Stalowa rama kątowna jest spawana, a stalowa płyta i blachy 2,0 mm są używane lokalnie do wzmocnienia.

Materiał płyty wentylacji:

Grubość 1,2 mm 201 płytkę ze stali nierdzewnej.

Dolna konstrukcja sprzętu

Wózek wózka płaski

Konfiguracja i struktura drzwi:

Struktura otwierania drzwi: (1) Tryb otwierania drzwi: drzwi wejściowe są ręcznie otwierane w lewym kierunku; (2) Klucz do drzwi wykonany jest ze specjalnego uchwyty do piekarnika, a powierzchnia jest powlekana chromem. (3) Dwa zestawy górnych i dolnych zawiasów stopów dla bramy. Chromowe poszycie na powierzchni. (4) Dolna płyta jest wykonana z przeciągniętej na zimno płyty A3 o grubości 2,0 mm. (5) Materiał izolacji termicznej drzwi: Wykonany jest z wysokiej gęstości i wysokiej jakości aluminiowej krzemian z bawełnianą izolacją termiczną i wełnianą wełnianą płytką izolacyjną, która ma silną izolację termiczną. (6) Aluminiowy krzemian bawełniany wokół ciasnego typu kompresji.

Grubość i materiał warstwy izolacji:

Grubość projektu każdej części wynosi 150 mm zgodnie z uwzględnieniem wzrostu temperatury poza piecem i oszczędności energii. Materiał wypełniający ma 150 000 gęstości gęstości gęstej włóknistego krzemianowego, który może odpierać wysoką temperaturę 850°C i ma przewodność cieplną 0,0048 W/m·°C.

Kompozycja pudełka:

Pudełko, dmuchawa i układ wydechowy, część sterowania elektrycznego itp.

Wzrost temperatury powierzchni pudełkowej:

Według gwarancji branży JB5220-91 temperatura powierzchni pudełka suszenia o temperaturze roboczej nieprzekraczającej 300°C nie jest większe niż 3°C w temperaturze pokojowej.

Układ wlotu i wydechu powietrza:

Spożycie powietrza: (kontrola ręczna)

Wloty powietrzne są instalowane z 3 60 mm wlotami powietrznymi, które znajdują się w kierunku części silnika pudełka i są używane jako wlot powietrza odszkodowania zimnego powietrza.

Wydech: (kontrola ręczna)

Dwa otwory wydechowe o średnicy 120 mm znajdują się na szczycie piekarnika, a wymuszony wydech jest ustawiony w czasie dwukierunkowym. Zaleca się, aby klient zainstalował zewnętrzną rurę wydechową w celu jednolitego rozładowania gazu spalin na zewnątrz warsztatu.

System krążący:

Tryb cyklu:

Wymuszone tryb zaopatrzenia w powietrze w krążeniu ciepłego powietrza. (Po podgrzaniu powietrza tego sprzętu gorące powietrze jest transportowane do gniazdka powietrza z lewej i prawej strony przez odśrodkową wentylator krążący, który wypływa poziomo, wchodzi do pomieszczenia roboczego, aby w pełni przeprowadzić ciepło i wymieniać ciepło z pieczeniem przedmiotów obrabianych, a następnie jest wysysany przez górny port ssący powietrza, dzięki czemu temperatura pomieszczenia roboczego była wielokrotnie podnoszona. Struktura tego sprzętu i zasada krążenia gorącego powietrza zapewniają jednolitość temperatury we wszystkich obszarach wewnątrz piekarnika.

Urządzenie silnikowe:

750W3 380 V Silniki cyklu o wysokiej temperaturze są zainstalowane u góry pudełka.

Materiał koła wiatru

Stal nierdzewna

System grzewczy:

Materiał elementu grzewczego:

Przyjmuje się pokryty bezsprzewano rurowy generator elektrotermiczny, a moc głównego elementu grzewczego wynosi 65 kW. Kontrola ogrzewania grupy 1. Ciągłe życie w służbie może osiągnąć ponad 30 000 godzin.

Pozycja elementu grzewczego:

Komora grzewcza jest ułożona w kanałach powietrznych po obu stronach, a elektryczne rurki grzewcze są umieszczane w pionie w celu zwiększenia powierzchni styku rozpraszania ciepła.

Czas ogrzewania:

Temperatura jest podnoszona z normalnej temperatury do 250°C przez około 35 minut. (Warunek bez obciążenia).

Uwaga podczas testowania: punkt testowania powinien znajdować się co najmniej 100 mm od wewnętrznego materiału ściany i co najmniej 120 mm od ściany drzwi. Czas testu powinien wynosić co najmniej 10-15 minut po osiągnięciu temperatury (stały stan temperatury).