

Opis produktu:

Auto Multi-Station zimno kucia fomer jest wyspecjalizowanym narzędziem maszyną z dużą wydajnością i automatyzacją wśród kucie maszyn. Zimne fomery kucia wykorzystywane są jako ważny środek do wytwarzania różnego rodzaju śruby, wkręty, nity i orzechy w dziedzinie przemysłu zapięcia. Wzorniki są również szeroko stosowane w różnych krajowych obszarach gospodarczych do produkcji elementów złącznych i nienormalnych niestandardowych części, takich jak lotnictwo, parowiec, maszyn, ruch kolejowy, pojazd, motocykl, rower, maszyna do szycia, budownictwo, meblarstwo, przemysł lekki i codziennego użytku, itp.

MODEL	DBP-85S	DBP-105S	DBP-135L	DBP-165S	DBP-205S	DBP-225S	DBP-305S
FORGING STATION (NO)	5	5	5	5	5	5	5
Kucie Force (KGS)	80	90	130	220	350	440	550
DIA odcięcia. (Mm)	Ø10	Ø12	Ø16	O23	O23	Ø30	Ø36
DŁUGOŚĆ odcięcia (mm)	115	135	190	190	240	253	420
WYJŚCIE RATE (szt / min)	90-145	85-130	60-100	55-95	45-75	35-55	25-45
Zawał P.K.O (mm)	25	35	45	45	46	40	60
K.O.STROKE (mm)	92	118	175	178	220	205	380
GŁÓWNE Zawał RAM (mm)	160	190	270	274	346	330	580
Moc silnika głównego (kW)	22	30	37	55	75	110	132
CAŁKOWITA DEMS.OF odciąć DIE	Ø50x50L	Ø45x59L	Ø63x69L	Ø75x100L	Ø75x120L	Ø80x130L	Ø118x150L
CAŁKOWITA DEMS.OF stempla matrycy	Ø45x125L	Ø53x115L	Ø60x130L	Ø75x185L	Ø90x215L	Ø120x170L	Ø140x300L
CAŁKOWITA DEMS.OF MAIN DIE	Ø60x130L	Ø75x135L	Ø86x190L	Ø108x200L	Ø125x240L	Ø140x250L	Ø168x420L
DIE Skok (mm)	80	90	110	129	140	160	180
APPROX.WEIGHT (T)	17	20	31	52	75	115	200
APPLICABIE BOLT DIA (mm)	5-8	6-10	8-12.7	16/10	12-20	14-27	24-30
SHANK DŁUGOŚĆ BLANK (Mm)	15-90	15-110	20-160	20-160	25-200	35-180	100-350

Warsztaty Widok:



Kontrola Klienci ar naszym zakładzie:



Czekamy na Państwa pytania!