

Opis produktu:

Auto wielostopniowe fomery na zimno jest wyspecjalizowanym narzędziem maszynowym o wysokiej skuteczności i automatyzacji wśród maszyn kucia. Zimne fomery są używane jako ważny sposób do wytwarzania różnych rodzajów śrub, nitów i orzechów w dziedzinie branży łączników. Formery są również szeroko stosowane na różnych krajowych terytoriach gospodarczych do produkcji elementów złącznych i nieprawidłowych, niestandardowych części, takich jak lotnictwo, parowiec, maszyny, ruch kolejowy, pojazd, motocykl, rower, maszyna do szycia, budowa, meble, lekki przemysł i codzienne potrzeby, itp.

MODEL	DBP-106S	DBP-136S	DBP-166S	DBP-206S
Kucie Stacja (nie)	6	6	6	6
Kucie Siła (kg)	110	140	230	390
ODCIĄĆ Dia. (MM)	Ø16	Ø18	Ø23	Ø30
ODCIĄĆ DŁUGOŚĆ (MM)	135	190	190	240
WYJŚCIE WSKAŹNIK (PCS/min)	80-120	60-90	55-90	40-70
P.K.O Udar (MM)	35	50	45	46
K.O. Stroke (MM)	118	175	178	220
GŁÓWNY Baran UDAR (MM)	190	270	274	346
GŁÓWNY SILNIK Power (KW)	37	45	75	90
OGÓLNIE Długość Cięcia WYŁĄCZONY UMIERAĆ (MM)	Ø52x75l	Ø67x69l	Ø74x105l	Ø85x120L
OGÓLNIE Długość DZIURKACZ UMIERAĆ (MM)	Ø53x115l	Ø60x130L	Ø75x185l	Ø90x215L
OGÓLNIE Długość GŁÓWNY UMIERAĆ (MM)	Ø75x135l	Ø86x190l	Ø108x200L	Ø125x240l
UMIERAĆ Boisko (mm)	90	110	129	140
Ok.	24	35	56	80
Applicable ŚRUBA Dia (mm)	6-10	8-12.7	10-16	12-20
CHOLEWKA DŁUGOŚĆ Z PUSTY (MM)	15-110	20-160	20-160	25-200

Warsztat:



Wystawa zagraniczna:

