

|                                               |               |         |
|-----------------------------------------------|---------------|---------|
| Maszyna<br>kierująca                          |               |         |
| Modelka                                       |               | RSH3-20 |
| Maks.<br>Średnica<br>pustego<br>miejsca (mm)  |               | 3       |
| Maks. Pusta<br>długość (mm)                   | 20            |         |
| Maks. Długość<br>odcięcia (mm)                | 30            |         |
| Skok (mm)                                     | 37            |         |
| Wyjście<br>(szt./min)                         | 150-200       |         |
| Średnica<br>głównej<br>matrycy (mm)           | Φ20X35        |         |
| Średnica<br>stempla (1.)<br>(mm)              | Φ18X50        |         |
| Średnica<br>stempla (2.)<br>(mm)              | Φ18X50        |         |
| Średnica<br>odcięcia<br>matrycy (mm)          | Φ13X25        |         |
| Rozmiar noża<br>(mm)                          | 6X25X42       |         |
| Moc silnika<br>głównego<br>(KW)               | 1,5 KM/1,1 kW |         |
| Rozmiar<br>maszyny<br>(dł.*szer.*wys.)<br>(m) | 1,4X0,75X0,9  |         |
| Przybliżona<br>waga (kg)                      | 650           |         |

**Aby uzyskać więcej informacji, zostaw wiadomość, a przedstawię Ci szczegóły.**

Głowica jest profesjonalną maszyną do spęczniania na zimno, która jest dopasowana do automatycznej maszyny do walcowania drutu w całym zakładzie przemysłu elementów złącznych.

#### Instrukcje bezpieczeństwa

Jego zadaniem jest wybranie drutu ze stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i innych metali, o odpowiedniej formie, zgodnie z dopuszczalnym dociskiem drutu, aby pod wpływem napędu korbowodu wału korbowego suwak, zautomatyzowany, szybko po osiągnięciu wymaganego rozmiaru drutu został automatycznie ścinany, wytłaczany w formie dla potrzebnego typu łba elementu złącznego, średnicy trzpienia, ułatwia walcowanie gwintu lub staje się kwalifikowanym łącznikiem typu nit. Kombajn automatycznie przetwarza drut na półprodukt.

Maszyna może produkować łeb kratownicowy, łeb stożkowy, wkręt ustalający, wkręt do drewna, wkręt do płyty wiórowej, wkręt samogwintujący, łeb sześciokątny z łbem płaskim, łeb stożkowy, łeb sześciokątny, łeb gniazdowy, łeb guzikowy i tak dalej.

# SCREW MAKER

One die two blow heading machine. widely used to produce standard and non-standard screw. the machine is easy to operate and stable in performance



Professional ☒  
Good quality ☒  
Energy conservation ☒

# 20 YEARS

20 years of professional export

RAINBOW

# HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



Professional ✓  
Good quality ✓  
Energy conservation ✓

**20** YEARS

20 years of professional export

# PRODUCTION AREA

Provide You With A Variety Of Products Meet  
The Different Needs Of Customers

