

Zasadnicze elementy:

1. These maszyny kucia na zimno są w pełni zautomatyzowane i łatwe w obsłudze z małym treningu, zamontowane z Solid Die produkować puste dla śruby, wkręty, nity i innych podobnych elementów. Odciać i wybić się bezpiecznie mechanizm urządzenia, które zatrzymują żadnej poważnej awarii ewentualne zaburzenia czynności występuje w maszynach.

Pozytywny wybić przepis 2.A została dokonana na 1-ty i 2-ty stemple wyeliminować możliwość wystających części tych stempli podczas operacji.

3. Z chwilą jakieś dodatkowe opłaty maszyny będą wyposażone w pneumatyczny Clutch & amp; Automatyczne systemy scentralizowane smarnych, która zapewnia wystarczającą ilość smarujący do wszystkich powierzchni nośnej.

Główne parametry techniczne

Model	HRS-5	HRS-10	HRS-15	HRS-20	HRS-25	HRS-30
Max. Pusty Dia	3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm
Max. puste Długość	27mm	40mm	64mm	110mm	120mm	150mm
Uderzenie	38mm	64mm	92mm	154mm	154mm	220mm
Wydajność Permin	170-190	120-180	130-160	70-90	80-100	60
Umierać Dia	20mm	34.5mm	34.5mm	50mm	54mm	55mm
Odciać Die Dia	13.5mm	15mm	19mm	28mm	28mm	28mm
Poncz Die (1-ty)	18mm	24mm	31mm	38mm	38mm	38mm
Poncz Die (2-ty)	18mm	20mm	31mm	38mm	38mm	38mm
Moc silnika głównego	1HP	2HP	2HP	5HP	7HP	10HP
Moc pompy olejowej	1 /4HP	1 /4HP	1 /4HP	1 /4HP	1 /4HP	
DxSxW (CM)	137x85x102	103x85x95	200x100x120	300x125x140	300x150x140	445x174x151
Waga netto	500 kg	1100 kilogramów	1600 kilogramów	3000 kg	3000 kg	7200 kg
Waga brutto	560 kg	1180 kilogram	1700 kilogramów	3200 kg	3700 kg	

Produkty wytwórcze:

