maszyna Wprowadzenie

Bi-metalu Composite Kontakt Zimne Nagłówek może sześć różnych metali zostać spotęgowane razem w zimnym stanie produkować kontakty złożone zgodnie z wymogami techniki. Proces jego pracy obejmuje następujące etapy: wysyłanie dwóch różnych rodzajów drutu w maszynie po pierwsze, przekazywanie ich do formy po odcięciu. Następnie dwa razy procesie spęczania, dwa rodzaje metalu się styków kompozytowych. Wreszcie, produkty wycofać z formy i wchodzi w opakowaniu produktu gotowego.

Więcej detials o maszynie

Waga netto: 1650kgs
Wyjście Rivet:2200-11000pcs / godz
Wyjście Przycisk:2200-7000pcs / godz

Main parameter

Item	Data
Round button dia.	φ2.5-φ8.5mm
Square button size	2.5×2.5-7×7mm
Thickness of button	0.5-3.2mm
Rivet head dia	φ2.5-φ8.5mm
Thickness of rivet head	Max3.2mm
Dia. of rivet shank	φ1.2-φ4.9mm
Length of rivet shank	Max 6mm
Silver thickness	Min0.25mm
Button output	2200-7000pcs/hr
Rivet output	2200-11000pcs/hr
Power	3.6kw,380v,50hz
Compress air	Min0.2Mpa
Net weight	1650kg

All specifications are subject to changes without prior notice

Wystawa granicą:

D60
HARBIN RAINBOW TECHNOLOGY CO., LTD.
D62

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy odwiedzić naszą stronę internetową:www.rainbowtechnology.net
Masz jakiekolwiek pytania, prosimy o kontakt.