

## Maszyna nagłówka

Model	RSH3-20
Max.Średnia średnica (mm)	3
Max.Pusta długość (mm)	20
Max.Odcięcie długości (mm)	30
Udar (MM)	37
Wyjście (PCS/min)	150-200
Główna średnica matrycy (MM)	Φ20x35
Średnica diety (1) (mm)	Φ18x50
Średnica matrycy (2) (mm)	Φ18x50
Odetnij średnicę matrycy (MM)	Φ13x25
Rozmiar noża (mm)	6x25x42
Główna moc silnika (KW)	1,5 KM/1,1 kW
Rozmiar maszyny (l*w*h) (m)	1.4x0.75x0.9
Przybliżona waga (kg)	650

**Aby uzyskać więcej informacji, zostaw wiadomość, a mogę podać szczegółowe wprowadzenie.**

Główna maszyna to profesjonalna, denerwująca się zimna maszyna formująca, która jest dopasowana do automatycznej maszyny do walcowania drutu w całej instalacji branży łączników.

### Instrukcje bezpieczeństwa

Jego celem jest wybrana, taka jak stal węglowa, stal nierdzewna, aluminium, miedź i inne metalowe drut, z odpowiednią formą, zgodnie z dopuszczalnym przewodem ciśnieniowym niż, pod wpływem pręta łączącego wału korbowego suwaka, zautomatyzowanego, szybkiego po szybkimWymagany rozmiar drutu będzie automatycznie ścinanie, wytłaczanie w formie dla potrzebnego typu głowy elementu, średnicę łodygi, ułatwianie przewinięcia nici lub stać się kwalifikowanym elementem typu nit.Maszyna nagłówka automatycznie przetwarza, drut do półproduktów.

Maszyna może wytwarzać głowicę kratowniczą, głowicę łączącego, śrubę, śrubę drewnianą, śrubę z płyty wiórowej, śrubę samookaleczającą, głowica sześciokątna, głowica patelna, głowica sześciokątna, głowica gniazda, głowica przycisków i tak dalej.



# SCREW MAKER

One die two blow heading machine. widely used to produce standard and non-standard screw. the machine is easy to operate and stable in performance



- Professional
- Good quality
- Energy conservation

# 20 YEARS

20 years of professional export

RAINBOW

# HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



- Professional ✓
- Good quality ✓
- Energy conservation ✓

**20** YEARS

20 years of professional export

# PRODUCTION AREA

Provide You With A Variety Of Products Meet  
The Different Needs Of Customers

