

Maszyna nagłówek	
Model	RSH3-20
Max. Średnia średnica (mm)	3
Max. Pusta długość (mm)	20
Max. Odcięcie długości (mm)	30
Udar (MM)	37
Wyjście (PCS/min)	150-200
Główna średnica matrycy (MM)	Φ20x35
Średnica diety (1) (mm)	Φ18x50
Średnica matrycy (2) (mm)	Φ18x50
Odetnij średnicę matrycy (MM)	Φ13x25
Rozmiar noża (mm)	6x25x42
Główna moc silnika (KW)	1,5 KM/1,1 kW
Rozmiar maszyny (l*w*h) (m)	1.4x0.75x0.9
Przybliżona waga (kg)	650

Aby uzyskać więcej informacji, zostaw wiadomość, a mogę podać szczegółowe wprowadzenie.

Główna maszyna to profesjonalna, denerwująca się zimna maszyna formująca, która jest dopasowana do automatycznej maszyny do walcowania drutu w całej instalacji branży łączników.

Instrukcje bezpieczeństwa

Jego celem jest wybrana, taka jak stal węglowa, stal nierdzewna, aluminium, miedź i inne metalowe drut, z odpowiednią pleśnią, zgodnie z dopuszczalnym drutem ciśnieniowym niż, pod wpływem pręta łączącego wału korbowego, suwak, zautomatyzowany, szybki po wymaganym rozmiarze drutu będzie automatycznie ścinanie, wyłaczanie w formie dla potrzebnego typu głowicy pulowania, podłączanie wału pagórkowego, podłączanie się do kwalifikowanego typu Rivet. Maszyna nagłówek automatycznie przetwarza, drut do półproduktów.

Maszyna może wytwarzać głowicę kratownicę, głowicę łącznika, śrubę ustawioną, śrubę drewnianą, śrubę z płyty wiórowej, śrubę samookaleczającą, głowica sześciokątna, głowica patelna, głowica sześciokątna, głowica gniazda, głowica guzika i tak dalej.

SCREW MAKER

One die two blow heading machine. widely used to produce standard and non-standard screw. the machine is easy to operate and stable in performance



Professional ☒
Good quality ☒
Energy conservation ☒

20 YEARS

20 years of professional export

PRODUCTION AREA

Provide You With A Variety Of Products Meet
The Different Needs Of Customers

