

Maszyna do walcowania gwintu przyjmuje dwa gwintowe gwintowa płytka tocząca się rozłożona 1/2 śruby, jedna płyta jest ustalona, ruchoma płyta znajduje się na stałej płycie wykonują ruch prostej linii w przód i w tył, gdy element wykonany zasila się między dwoma płytami, ruchomy talerz przesuwają się do przodu kawałek obrotowy, wykonanie fragmentu obrotu na powierzchni. Aby rzucić gwint na pustym trzpieniu z Bolt po zimnym głębi.

RAINBOW

## HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



Professional ✓  
Good quality ✓  
Energy conservation ✓

**20** YEARS

20 years of professional export

## PRODUCT DISPLAY

Various types of thread rolling machine to  
meet your various needs



CY06Z



CY08Z



CY10Z



CY12Z



CY16Z



CY30Z



CY02X



CY05X



CY06XN



CY06X



CY08X



CY12X



# THREAD ROLLING MACHINE PART OF THE STRUCTURE



## TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-90 degree obliquity with main slider



## TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-30 degree obliquity with main slider



## NO HEAD SCREW

Through no head screw feeding system, the system solves problems in no head 'screw bottleneck with advanced value in machinery.



## ORBITAL BRACKET

To stabilize filling progress in order to avoid floating head and increase fine quality.



## FORCIBLE OIL CARRYING

It replaces traditional acrylic oiler which damaged main slider. This precision filter system not only lowers direct cost in production but also extends life usage in recycle.



## AUTO FEEDING SYSTEM

Replaced cam by auto feed system, effectively avoids the cam abrasion in the production process.