

Características salientes

1. Sendo equipado com a embreagem de ar com a vantagem de baixa corrente de atuação para operar o primeiro em 3 modos, como avanço, derrame único e corrida contínua, a RAM principal pode parar em sua posição traseira automaticamente, quando o primeiro é operado sob o AVC único e os modos de corrida contínuos para garantir a segurança do dado e deixar o maior espaço para operação e ajuste.
2. Mecanismo de prensão pneumática do tipo giro, a capacidade de prensão é ajustável e a potência de fixação é estável, mesmo em alta velocidade de trabalho. Se a primeira garra encontrar o fio em tamanho curto, ele poderá abrir a mandíbula para liberação automaticamente, no entanto, a máquina parará e dará o alarme simultaneamente.
3. Pressionar e alimentar os fios são acionados por PAWL através do controle do cilindro de ar, a lingueta é fixa um dispositivo de levantamento automático, quando a pawl volta, pode aumentar, para que o atrito e o ruído possam ser eliminados, mais este dispositivo pode impedir que a catraca em direção à direção reversa. No entanto, existem duas embreagens de overdrive fixadas no curso de alimentação, ele pode garantir que a alimentação esteja além do retiro.
4. Existe um conversor importado disponível no sistema elétrico, por isso é fácil executar o primeiro com variável de escala escasso PLC também é usado para inspecionar automaticamente o modo de funcionamento do primeiro com as funções de alarme de falha e exibição de falhas.
5. A tela de toque e o sistema de controle numérico de diálogo-máquina são opcionais para atender aos requisitos do cliente, eles são usados para definir o comprimento do tubo de rosca da nocaute traseira, o comprimento da barreira e o comprimento da alimentação, é conveniente para a mudança rápida da matriz. Este sistema possui uma capacidade de memória de 99 mnemônicos para atender ao requisito da mudança rápida da mata.

FIELD OF PRODUCTION APPLICATION



Thanks to the advantage of the cold upsetting equipment itself and the superiority of cold upsetting technique, the formers also are widely used in different national economic territories for producing fasteners and abnormal non-standard parts such as aviation steamer, machinery , rail traffic, vehicle, motorcycle, bicycle, architecture, electric appliance , electronic and communication products, etc.

