

Máquina introdução

O conjunto da unidade de vibração linear de vibração disco e contagem precisa da unidade de controle são amostras parafusos personalizados, garantir que cada saco é preciso.

Adota o controle do PLC, e há interface de operação humanmachine, é conveniente de usar e ajustar o equipamento, e o grau de ishigh automação.

controlador de temperatura inteligente é adoptado para controlar a temperatura de selagem horizontal e longitudinal, o que pode realizar vedação firme, uma boa selagem, o tipo de prato e belo saco, a eficiência de empacotamento é alta.

tecnologia subdivisão motor de passo é adoptado para o sistema de tomada de saco, o código de cores do saco de embalagem é automaticamente controlado e posicionados, e a operação e ajuste para o fabrico do saco pode ser facilmente terminado, é apresentado por o de alta velocidade, estável operação e baixo ruído.

A velocidade de embalagem é sujeito a ajuste contínuo quando o alcance nominal, o posicionamento da abertura eo fecho.

saco de fazer, medindo, enchimento, selagem, corte e imprimir o número de lote pode ser completada automaticamente.

Contando vibração é adotada, a extensão do material embalado com densidade uniforme é correto, respondendo a padrões metroológicos nacionais.

Conta e a velocidade de embalagem:

Equipamento	Contando Speed (pcs / min)
parafusos	200-1000
nozes	400-1000
Lavadoras / Fechos	200-500
unhas	200-1000
botões	300-600
tablets	300-600

Packaging & amp; amp; amp; Remessa:



Exposição estrangeira:

Cada ano vamos assistir a, pelo menos, duas exposições no exterior, como Índia, Vietnã

16

HARBIN RAINBOW TECHNOLOGY CO.,LTD

