XM-B325NC трубогибочный станок краткое введение

Продукт управляется микрокомпьютером, гидравлическим приводом, с множеством различных предварительно гибки под углом, китайские субтитры, интерактивные операции, можно выбрать ручной, полуавтоматический режим работы, Mobile педаль переключения и запуска, аварийной остановки две функции.

Машина проста в эксплуатации, стабильная работа, высокая эффективность, высокий коэффициент безопасности, является идеальным оборудованием фитинги перерабатывающей промышленности.

Это относится и к широкому кругу областей, таких как автозапчасти (тормозные трубки, бамперов, глушителей, сидений и т.д.), производство мотоциклов, судостроительной промышленности, котельного промышленности, энергетики, железнодорожной отрасли, тренажеры, с кондиционером, то велосипедная промышленность, стали дома, купание оборудования и других отраслей промышленности.

Характеристики

Параметр № Название Единица Символ Примечания

- 1 Максимальный диаметр изгиба \times Ф325 \times 32т мм толщина стенки стали
- 2 Максимальный радиус изгиба R1500 мм могут быть настроены, чтобы увеличить не менее 3 мм радиус изгиба на основании диаметра
- 4 Максимальный угол изгиба 190 градусов

Система управления микрокомпьютера управления 5

- 6 Стандартная длина сердечника износа 8000 мм в соответствии с требованиями заказчика
- 7 частей позволяют несколько локоть 16
- 8 может хранить количество деталей 16 × 16 Ge
- 9 Дальний микро- мотор 50KW
- 10 Максимальное давление в системе 16 МПа регулируемые
- 11 Гидравлическая система управления Электромагнитный клапан Yuken Емкость топливного бака 2000 л 12 самодельный
- 13 Габаритные размеры 11 000 \times 3450 \times 2480 мм
- 14 Вес машины около 48000 КС

XM-B325NC большой гидравлический гибочный трубы структура описания программы

_, устроиство состоит из следующих компонентов.
🛮 Ведущий: В том числе локтевых учреждений, вспомогательного механизма,
толкающего тела оправки, механизм подачи, для ухода за электрическим механизмом
стойки бака.
🛮 Гидравлическая система: Включает в себя двигатели, насосы, различные клапаны
гидравлические.
□PLC Система управления: Включает PLC, жидкокристаллические дисплеи, сборка
электрических компонентов.
🛮 , принимающая часть описания структуры:
🛮 локоть агентство: локоть зажим, направляющий зажим зажима гидравлические
зажима, тип структуры с комбинацией обоих горизонтального типа нажимной

стержень зажима.

Преимущества: надежность зажима с самоблокирующимся функции, отводы после приема удобную трубку. Основные части, голова, руки изготовлены из литого всего локтя, закаливание снятия стресса, уменьшить деформацию. Закалку и увеличить общую жесткость терпения.

□ вспомогательный механизм толчок: с регулируемым ласточкин хвост направляющей типа сборки, гидравлический вспомогательный толчке.

Преимущества: повышенная полнота в локтевом дуги, дуга изгибается уменьшить скорость разжижения. Регулируемый зазор ласточкин хвост руководство для обеспечения точности локтя.

🛮 механизм оправка: гидравлический привод, автоматическое перемещение оправки
может быть обусловлено увеличением полноты в локтевом дуге.
🛮 механизм подачи уход: ручной тип подачи бумаги механизм, регулируемый
выдвижная предотвращения падения трубки из пресс-формы, так что изгибы гладко.
🛘 шасси, топливные баки, электрические коробки агентство: Рама сварная стальная,
оборудована инкрустацией открытой независимой бак, вставить открытую
независимую электрическую коробку. Rack разделить ткань сетки под ребрами, может
нести нагрузку в одну линию. После того, как закаливание общую сварку кадров,
удаление концентрации напряжений, чтобы обеспечить машину без деформации
🛮 , гидравлическое описание структуры системы: Различные операции локтя в качестве
источника энергии, и разумный выбор, чтобы обеспечить достаточную мощность,
стабильной и надежной.
□, PLC система управления Описание: PLC + жидкокристаллический дисплей, все

действия интегрированы интерфейс оператора, это может быть любая комбинация

По любым вопросам, Pls не стесняйтесь связаться со мной. С наилучшими пожеланиями, кристалл

различных действий, чтобы избежать помех локоть.





