

Резьбонакатный станок оснащен резьбонакатной пластиной с двумя профилями резьбы, расположенной в шахматном порядке с расстоянием между винтами 1/2. Одна пластина фиксирована, подвижная пластина находится на фиксированной пластине, совершает прямолинейное движение вперед и назад, когда заготовка подается между двумя пластинами, подвижная пластина перемещается вперед, скручивая заготовку, превращая ее поверхностную пластическую деформацию в резьбу. Накатать резьбу на пустой хвостовик болта после холодной головки.

RAINBOW

## HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



Professional ✓  
Good quality ✓  
Energy conservation ✓

**20** YEARS

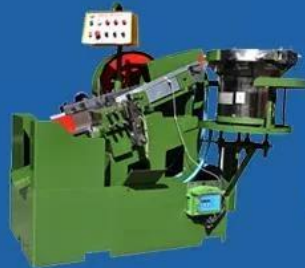
20 years of professional export

## PRODUCT DISPLAY

Various types of thread rolling machine to  
meet your various needs



CY06Z



CY08Z



CY10Z



CY12Z



CY16Z



CY30Z



CY02X



CY05X



CY06XN



CY06X



CY08X



CY12X





# THREAD ROLLING MACHINE PART OF THE STRUCTURE



## TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-90 degree obliquity with main slider



## TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-30 degree obliquity with main slider



## NO HEAD SCREW

Through no head screw feeding system, the system solves problems in no head 'screw bottleneck with advanced value in machinery.



## ORBITAL BRACKET

To stabilize filling progress in order to avoid floating head and increase fine quality.



## FORCIBLE OIL CARRYING

It replaces traditional acrylic oiler which damaged main slider. This precision filter system not only lowers direct cost in production but also extends life usage in recycle.



## AUTO FEEDING SYSTEM

Replaced cam by auto feed system, effectively avoids the cam abrasion in the production process.