

Заголовок	
Модель	RSH6-120
Максимум Пустой диаметр (мм)	6
Максимум Пустая длина (мм)	120
Максимум Отребить длину (мм)	140
Ход (мм)	150
Вывод (ПК/мин)	70-80
Главный диаметр кубика (мм)	Ф50x150
Диаметр Dip Die (1 -й) (мм)	Ф35x120
Диаметр Dip Die (2 -й) (мм)	Ф35x120
Отрежьте диаметр матрица (мм)	Ф24x40
Размер реза (мм)	12x35x77
Основная мощность двигателя (кВт)	7,5 л.с./5,5 кВт
Размер машины (L*W*H) (М)	2.80x1.40x1.60
Приблизительный вес (кг)	3600

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, оставьте сообщение, и я могу дать вам подробную информацию.

Head Machine - это профессиональная холодная машина для формирования, которая сочетается с автоматическим проворотным машиной во всем заводе индустрии крепежа.

Инструкции по безопасности

Его цель заключается в выбранном, таких как углеродистая сталь, нержавеющей сталь, алюминиевая, медная и другая металлическая проволока, с соответствующей плесенью, в соответствии с допустимым проводом давления, чем под действием привода шатуна для коленчатого вала, автоматизированный, быстрый после необходимого размера провода автоматически сдвиг, экстразий в форм для необходимого типа головки фантастика, диаметром стебеля, фамилию резки, или становятся апонтирующими. Заголовок автоматически обрабатывается, проводя в полуфабрикаты.

Машина может создавать ферму, головку, головка, установленная винт, деревянный винт, винт с помощью капюшона, винт с самонадежным набором, шестнадцатеричная головка с плоской головкой, головка кастрюли, головка шестиугольника, головка гнезда, головка кнопки и так далее.

SCREW MAKER

One die two blow heading machine. widely used to produce standard and non-standard screw. the machine is easy to operate and stable in performance



- Professional ☒
- Good quality ☒
- Energy conservation ☒

20 YEARS

20 years of professional export

RAINBOW

HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



Professional ✓
Good quality ✓
Energy conservation ✓

20 YEARS

20 years of professional export

PRODUCTION AREA

Provide You With A Variety Of Products Meet
The Different Needs Of Customers

