Заголовок

Модель	RSH10-120
Макс.Пустой диаметр (мм)	10
Макс.Пустая длина (мм)	120
Макс.Отребить длину (мм)	140
Ход (мм)	150
Вывод (ПК/мин)	50-60
Главный диаметр кубика (мм)	Ф80x160
Диаметр Dip Die (1 -й) (мм)	Ф55x150
Диаметр Dip Die (2 -й) (мм)	Ф55x150
Отрежьте диаметр матрица (мм)	Ф40x50
Размер реза (мм)	16x55x115
Основная мощность двигателя (кВт)	15 л.с./11 кВт
Размер машины (L*W*H) (M)	4.80x1.80x1.70
Приблизительный вес (кг)	8450

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, оставьте сообщение, и я могу дать вам подробную информацию.

Head Machine - это профессиональная холодная машина для формирования, которая сочетается с автоматическим проводным машиной во всем заводе индустрии крепежа.

Инструкции по технике безопасности
Его цель - выбранная, такая как углеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминиевая, медная и другая металлическая проволока, с соответствующей плесенью, в соответствии с допустимым проводом давления, чем при эффекте подключаемого шатуна коленчатого вала, автоматизированный, быстрый послеТребуемый размер провода будет автоматически сдвиг, экструзию в форме для необходимого типа головки крепежа, диаметра стебля, облегчения прокатки резьбы или стать квалифицированным заклеенчиком типа заклепки.Заголовок автоматически обрабатывается, проводя в полуфабрикаты.

Машина может создавать ферму, головку, головка, установленная винт, деревянный винт, винт с помощью капюшона, винт с самонадежным набором, шестнадцатеричная головка с плоской головкой, головка кастрюли, головка шестиугольника, головка гнезда, головка кнопки и так далее.

SCREW MAKER

One die two blow heading machine. widely used to produce standard and non-standard screw. the machine is easy to operate and stable in performance

Professional ☑
Good quality ☑
Energy conservation ☑

20 YEARS

20 years of professional export

RAINBOW

HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE

Professional ☑
Good quality ☑
Energy conservation ☑

20 YEARS
20 years of professional export

PRODUCTION AREA

Provide You With A Variety Of Products Meet
The Different Needs Of Customers