

## **ХМ-B325NC трубогибочный станок краткое введение**

Продукт управляется микрокомпьютером, гидравлическим приводом, с множеством различных предварительно гибки под углом, китайские субтитры, интерактивные операции, можно выбрать ручной, полуавтоматический режим работы, Mobile педаль переключения и запуска, аварийной остановки две функции.

Машина проста в эксплуатации, стабильная работа, высокая эффективность, высокий коэффициент безопасности, является идеальным оборудованием фитинги перерабатывающей промышленности.

Это относится и к широкому кругу областей, таких как автозапчасти (тормозные трубы, бамперов, глушителей, сидений и т.д.), производство мотоциклов, судостроительной промышленности, котельного промышленности, энергетики, железнодорожной отрасли, тренажеры, с кондиционером, то велосипедная промышленность, стали дома, купание оборудования и других отраслей промышленности.

## **Характеристики**

Параметр № Название Единица Символ Примечания

1 Максимальный диаметр изгиба × Ф325 × 32т мм толщина стенки стали

2 Максимальный радиус изгиба R1500 мм могут быть настроены, чтобы увеличить не менее 3 мм радиус изгиба на основании диаметра

4 Максимальный угол изгиба 190 градусов

Система управления микрокомпьютера управления 5

6 Стандартная длина сердечника износа 8000 мм в соответствии с требованиями заказчика

7 частей позволяют несколько локоть 16

8 может хранить количество деталей 16 × 16 Ge

9 Дальний микро- мотор 50KW

10 Максимальное давление в системе 16 МПа регулируемые

11 Гидравлическая система управления Электромагнитный клапан Yuken

Емкость топливного бака 2000 л 12 самодельный

13 Габаритные размеры 11 000 × 3450 × 2480 мм

14 Вес машины около 48000 KG

## **ХМ-B325NC большой гидравлический гибочный трубы структура описания программы**

[], устройство состоит из следующих компонентов:

[] Ведущий: В том числе локтевых учреждений, вспомогательного механизма, толкающего тела оправки, механизм подачи, для ухода за электрическим механизмом стойки бака.

[] Гидравлическая система: Включает в себя двигатели, насосы, различные клапаны гидравлические.

[] PLC Система управления: Включает PLC, жидкокристаллические дисплеи, сборка электрических компонентов.

[], принимающая часть описания структуры:

[] локоть агентство: локоть зажим, направляющий зажим зажима гидравлические зажимы, тип структуры с комбинацией обоих горизонтального типа нажимной

стержень зажима.

Преимущества: надежность зажима с самоблокирующимся функции, отводы после приема удобную трубку. Основные части, голова, руки изготовлены из литого всего локтя, закаливание снятия стресса, уменьшить деформацию. Закалку и увеличить общую жесткость терпения.

□ вспомогательный механизм толчок: с регулируемым ласточкин хвост направляющей типа сборки, гидравлический вспомогательный толчке.

Преимущества: повышенная полнота в локтевом дуги, дуга изгибается уменьшить скорость разжижения. Регулируемый зазор ласточкин хвост руководство для обеспечения точности локтя.

□ механизм оправка: гидравлический привод, автоматическое перемещение оправки может быть обусловлено увеличением полноты в локтевом дуге.

□ механизм подачи уход: ручной тип подачи бумаги механизм, регулируемый выдвижная предотвращения падения трубы из пресс-формы, так что изгибы гладко.

□ шасси, топливные баки, электрические коробки агентство: Рама сварная стальная, оборудована инкрустацией открытой независимой бак, вставить открытую независимую электрическую коробку. Rack разделить ткань сетки под ребрами, может нести нагрузку в одну линию. После того, как закаливание общую сварку кадров, удаление концентрации напряжений, чтобы обеспечить машину без деформации

□, гидравлическое описание структуры системы: Различные операции локтя в качестве источника энергии, и разумный выбор, чтобы обеспечить достаточную мощность, стабильной и надежной.

□, PLC система управления Описание: PLC + жидкокристаллический дисплей, все действия интегрированы интерфейс оператора, это может быть любая комбинация различных действий, чтобы избежать помех локоть.

По любым вопросам, Pls не стесняйтесь связаться со мной.

С наилучшими пожеланиями,

кристалл



