

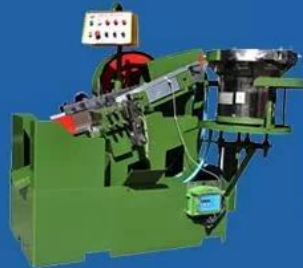
Резьбонакатной станок оснащен резьбонакатной пластиной с двумя профилями резьбы, расположенной в шахматном порядке с расстоянием между винтами 1/2. Одна пластина фиксирована, подвижная пластина находится на неподвижной пластине, совершает прямолинейное движение вперед и назад, когда заготовка подается между двумя пластинами, подвижная пластина двигаться вперед, скручивать заготовку, производить пластическую деформацию ее поверхности в резьбу. Накатать резьбу на пустой хвостовик болта после холодной головки.

PRODUCT DISPLAY

Various types of thread rolling machine to
meet your various needs



CY06Z



CY08Z



CY10Z



CY12Z



CY16Z



CY30Z



CY02X



CY05X



CY06XN



CY06X



CY08X



CY12X

THREAD ROLLING MACHINE PART OF THE STRUCTURE



TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-90 degree obliquity with main slider



TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-30 degree obliquity with main slider



NO HEAD SCREW

Through no head screw feeding system, the system solves problems in no head 'screw bottleneck with advanced value in machinery.



ORBITAL BRACKET

To stabilize filling progress in order to avoid floating head and increase fine quality.



FORCIBLE OIL CARRYING

It replaces traditional acrylic oiler which damaged main slider. This precision filter system not only lowers direct cost in production but also extends life usage in recycle.



AUTO FEEDING SYSTEM

Replaced cam by auto feed system, effectively avoids the cam abrasion in the production process.